

**СПИСЪК-ДЕКЛАРАЦИЯ**  
на основните материали, които ще се влагат в Обекта

№	Наименование на материала/изделието/системата	Производител	Търговска марка	Стандарт/Качество
1.	PVC дограма,	„Алтест Ай Джи Ти“ ЕООД	Прозорец от PVC профили система “KMG	БДС EN 14 351-1
2.	Врати от алуминий с прекъснат термомост	„Алтест Ай Джи Ти“ ЕООД	Алуминиеви профили от системата Ескимос	EN 755 (1-9 част):2008, EN 12020-1:2008, DIN 1748-83, DIN 17516-87
3.	Външна топлоизолационна система	„Марисан и Колев“ АД	Терапор ULTRA	БДС EN 13499
4.	Топлоизолационна система	„Марисан и Колев“ АД	Терапор XPS	БДС EN 13499
5.	Лепило за EPS/ XPS	„Марисан и Колев“ АД	Термофлекс	EN 13499, EN 12004, EN 998-1, клас CSIV W2 C2TE
6.	Бяла шпакловка за EPS/ XPS	„Марисан и Колев“ АД	Термофлекс	EN 13499, EN 12004, EN 998-1, клас CSIV W2 C2TE
7.	Армираща стъклофибърна мрежа	„Марисан и Колев“ АД	Армираща мрежа с алкалоустойчиво покритие за вграждане в топлоизолационната система, съвместима с предлаганата топлоизолационна система; тегло $\geq 150$ гр./м <sup>2</sup>	
8.	Дюбел с пластмасов пирон	„Марисан и Колев“ АД	Термофлекс	
9.	Грунд за мазилка	„Марисан и Колев“ АД	Термофлекс COLOR PRIMER	БДС EN 13300, БДС EN 1062-1
10.	Силиконова мазилка	„Марисан и Колев“ АД	Термофлекс PRO ELASTIC	EN 15824, клас V2 W3
11.	Блокове за зидария	КСЕЛА България ЕООД	Газобетон	БДС EN 771-4:2011
12.	Фасадна боя	„Марисан и Колев“ АД	Термофлекс-Силиконова фасадна боя	БДС EN 13300, БДС EN 1062-1
13.	Латексова боя	„Марисан и Колев“ АД	Терафлекс VISION	БДС EN 13300, БДС EN 1062-1

Дата: 26.10.2015 г.

ДЕКЛАРАТОР: .....

(подпис и печат)



## ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

**№ 01.KMG-2014-07-10**

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:	Прозорец от PVC профили система „KMG“, серия „Prelude“, 60 mm
2. Предвидена употреба/употреби:	За използване в конструкции предвидени за производството на врати, прозорци, фасади в строителни съоръжения, сгради и комбинирани метални конструкции.
3. Производител:	АЛУПЛАСТ ЖТГ ЕООД 8000 гр. Бургас Южна промишлена зона
4. Упълномощен представител:	АЛТЕСТ Джи Ти Ес ЕООД 8000 гр. Бургас Южна промишлена зона
5. Система/системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели:	Система 3
6. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт:	БДС EN 14351-1, приложение ZA Първоначално изпитване на типа на продукта № ИТТ-09.25/20.10.2009 г.

**7. Декларирани експлоатационни показатели:**

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Водонепропускливост при статично налягане	Клас 5A	БДС EN 12208
Устойчивост на вятър	Клас C1	БДС EN 12210
Деформации (f) на крилото спрямо рамката при натоварване от вятър: -I-ва вертикална ос -II-ра вертикална ос -III-та вертикална ос -IV-та вертикална ос	P=±400 Pa ±0,50 / -0,68 ±3,34 / -3,22 ±0,98 / -0,02 +0,36 / -0,48	БДС EN 12211
Поведение при повтарящо се 50 пъти положително и отрицателно налягане	P=±200 Pa Функционалните качества и връзките са запазени	БДС EN 12211
Безопасност при буря при трикратно налягане	P=±600 Pa Функционалните качества и връзките са запазени	БДС EN 12211
Носимоспособност на защитните устройства на натоварване	Клас 4	БДС EN 13115
Огъване при натоварване с хоризонтална сила в продължение на 5 минути, приложена върху крило с панти, въртящо се на вертикална ос и застопорено в горния	P= 350 N Функционалните качества на прозореца и връзките с обкова са запазени	БДС EN 14609

край		
Огъване при натоварване с хоризонтална сила в продължение на 5 минути, приложена върху крило с панти, въртящо се на хоризонтална ос и застопорено в единия край	P= 350 N Функционалните качества на прозореца и връзките с обкова са запазени	БДС EN 14609
Изолация от въздушен шум – претеглен индекс на изолацията от въздушен шум , Rw (C; Ctr)	33(-2; -5) dB	БДС EN ISO 140-3
Коефициент на топлопреминаване на: -профила на крилото - профила на рамката - стъклопакета - прозореца	1,33 W/(m <sup>2</sup> .K) 1,70 W/(m <sup>2</sup> .K) 1,31 W/(m <sup>2</sup> .K) 1,36 W/(m <sup>2</sup> .K)	БДС EN ISO 12567-1
Въздухопропускливост	Клас 2	БДС EN 1026

8. Подходяща техническа документация и/или специфична техническа документация:  
 Експлоатационните показатели на продукта, посочени по-горе, са в съответствие с декларираните експлоатационни показатели. Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава в съответствие с Регламент (ЕС) № 305/2011, като отговорността за нея се носи изцяло от посочения по-горе производител.  
 Подписано за и от името на производителя от:

Теодор Стоев  
 Управител на АЛУМИНИУМ АСТ ЖТК ЕООД, Бургас  
 Гр. Бургас, 17.07.2014



## ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният, Теодор Желязков Стоев, в качеството си на управител на фирма "Алтест IGT" ЕООД със седалище гр.: Бургас, Южна Промислена Зона, декларирам на собствена отговорност, че продуктите с марка :



Алуминиеви профили от система Ескимос  
(профили с номера от 530 0005 до 530 0350)

за които се отнася тази декларация, са произведени в съответствие с изискванията на следните стандарти:

EN 755 (1 - 9 част) :2008; EN 12020 - 1:2008; DIN 1748 - 83; DIN 17516 - 87

Дата: 04.02.2010

Управител : .....  




**ДЕКЛАРАЦИЯ  
ЗА ХАРАКТЕРИСТИКИТЕ  
НА СТРОИТЕЛЕН ПРОДУКТ**

съгласно приложение 1 на Наредба № РД-02-20-1

**№ 2015- 3- 024**

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

**ТЕРАПОР® ULTRA**

2. Национални изисквания (заповед на министъра на регионалното развитие и благоустройство, национален нормативен акт), техническа спецификация (национален стандарт, българско техническо одобрение), приложими за строителния продукт

**БДС EN 13499**

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:

**иновативна система с изключително високи топлоизолационни характеристики на база хайтек топлоизолационен материал с вградени в структурата му графитни рефлектори и абсорбатори**

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя и място на производство:

**МАРИСАН и КОЛЕВ АД**

**Русе - 7009, Източна Промислена Зона, ул. Калнъ дере № 15**

5. Име и адрес за контакт на упълномощения представител (когато е приложимо):

**Не е приложимо**

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания (когато е приложимо):

**Нотифицирано лице за оценяване на съответствието на строителни продукти - Научноизследователски институт по строителни материали - НИИСМ ЕООД - гр. София 1528, ул. Илия Бешков № 1; с Идентификационен номер NB 1950 на Европейската комисия и Разрешение № CPD 051 - NB 1950/17.09.2007г. на Министерството на регионалното развитие и благоустройството. за оценяване съответствието на строителните продукти издаде сертификат за производствен контрол по система 2+ № 07-НСИСОССП-07.235 въз основа протоколи от изпитване № 72-4-1/08.06.2010г.**

**ВЯРНО С ОРИГИНАЛА**

1

57





### 7. Деклариранни показатели на характеристиките на строителния продукт:

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПОКАЗАТЕЛ	МЕТОД ЗА ИЗПИТВАНЕ/ИЗЧИСЛЕНИЕ/ ОПРЕДЕЛЯНЕ
Реакция на огън	Клас В - s1 d1	БДС EN 13501-1:2007+A1:2009
Водонепропускливост на повърхността на системата, W	$\leq 0,5 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0,5})$	БДС EN 1062-3:2008
Паропрпускливост, V	$\geq 20 \text{ g}/(\text{m}^2 \cdot \text{d})$	БДС EN 1062-3:2008
Съпротивление на удар, I <sub>i</sub>	За ниво I2: Да няма повреди при удар 2J	БДС EN 13497:2003
Съпротивление на проникване, PE <sub>i</sub>	За ниво PE500: $\geq 500 \text{ N}$	БДС EN 13498:2003
Якост на опън, перпендикулярно на повърхностите	$\geq 100 \text{ kPa}$	БДС EN 1607:2004
Якост на сцепление на основното покритие към EPS плочите	$\geq 80 \text{ kPa}$	БДС EN 13494:2003
Якост на сцепление на лепилото към EPS плочите, монтирани чрез лепило	$\geq 80 \text{ kPa}$	БДС EN 13494:2003
Топлинно съпротивление, R при дебелина 50mm	$1,55 \text{ m}^2 \cdot \text{KW}$	БДС EN ISO 6946:2008
Коефициент на топлопроводност при 10°C	$0,032 \text{ W}/\text{m} \cdot \text{K}$	БДС EN 12667:2004
Дълготрайност и сцепление на финишния слой към основното поритие	Да няма изприщване. Да няма напукване. Да няма олющване.	БДС EN 4268-2:2004 БДС EN 4268-4:2004 БДС EN 4268-5:2004

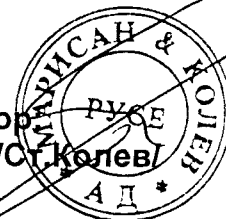
8. Характеристиките на строителния продукт, посочен в т.1, имат показатели, съответстващи на декларираните съгласно т.7.

Тази декларация за характеристиките на строителния продукт се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т.4 или на упълномощения представител съгласно т.5.

Подписано за и от името на производителя (упълномощения представител):

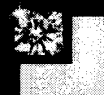
Русе  
04.03.2015г.

Изп. Директор  
/Ст. Колев/



КОПИЕ НА ОРИГИНАЛА



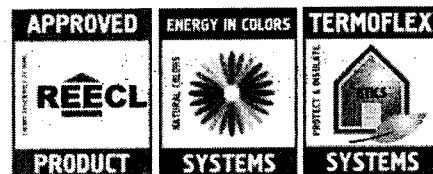


Страница:  
Продукт:  
Създаден на:  
Отпечатан на:

1 от 5  
ТЕРАПОР® ULTRA  
28.11.2011  
05.12.2012

## ТЕРАПОР® ULTRA

иновативна система с изключително високи топлоизолационни характеристики на база хайтек топлоизолационен материал с вградени в структурата му графитни рефлектори и абсорбатори



### Предназначение

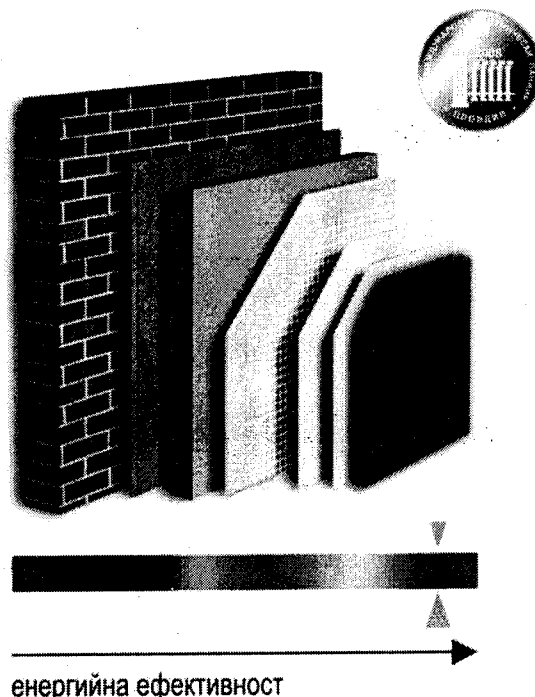
ТЕРАПОР® ULTRA е топлоизолационна система с **вънредно високи топлоизолационни характеристики**, изпълнена с фасаден полистирен с вградени в структурата му графитни рефлектори и абсорбатори и плочи с различни дебелини в зависимост от конкретните условия и изисквания. Всички нейни съставни елементи са практически изпитани и добре подбрани, така, че взаимно да се допълват по оптимален начин и да работят в система. Това осигурява дълготрайност, ефективност и безпроблемна експлоатация в климатичните условия, характерни за нашите географски ширини.

Системата е особено подходяща за нискоенергийни и пасивни сгради. Вграденият в структурата на EPS-а графит отразява и възпрепятства преминаването на инфрачервените и UV лъчи. Това го прави освен прекрасен изолатор и сигурен защитник от проникване на радиация в сградата. Използването на графитен полистирол в топлоизолацията на сградата повишава нейната енергийна ефективност с около 20% - 25% в сравнение с тази при обикновения стиропор. Отличава се с много високи топлоизолационни характеристики във всички сезони и предпазва помещенията от изстудяване през зимата и от прегряване през лятото, спестявайки до 80% от разходите за отопление и охлаждане.

ТЕРАПОР® ULTRA осигурява голяма стабилност на цвета и лесното поддържане на чистотата на фасадата. При правилно полагане гарантира удължен живот на фасадата, нейната хидрофобност и механична защита. Системата е активно дишаща и паропропусклива и спомага за здравословния микроклимат в сградата, позволявайки на конструкцията да „диша“, като по този начин ефективно подпомага предотвратяването на натрупване на конденз и образуването на мухъл, като в нея, така и в помещенията.

Системата за тониране ENERGY IN COLORS предлага множество варианти за индивидуално оформяне на финашното покритие на топлоизолационната система в цвят и структура, давайки възможност за избор от повече от 1100 цвята и 5 структури на декоративни мазилки.

ТЕРАПОР® ULTRA е изпитана и сертифицирана по действащите европейски норми. Носител е на Златен Медал от международният пловдивски панаир 2008 г.





## Области на приложение

ТЕРАПОР® ULTRA е подходяща за нискоенергийни и пасивни сгради. Тази модерна топлоизолационна система се препоръчва и при енергийно саниране на сгради, когато трябва да се постигне максимален топлоизолационен ефект и максимално намаляване на разходите за ергоносители. Особено е подходяща и при топлоизолиране на сгради, които са паметници на културата или всички други при които съществува ограничение в дебелината на монтираната система и се цели максимален топлоизолационен ефект с минимални дебелини на топлоизолационният материал.

## Свойства

особено високи топлоизолационни характеристики	устойчива на замърсяване и стареене
екстремно намалява разходите за отопление и охлаждане	високо паропропусклива и позволява „дишането“ на конструкцията
подходяща за нискоенергийни и пасивни сгради	устойчива на UV-лъчи
подходяща за енергийно саниране на сгради паметници на културата	отлична дълготрайност на цвета
съдържа графитни рефлектори и абсорбатори	лесен и бърз монтаж и полагане
защита срещу гъбички, плесени и мухъл	сертифицирана система с гаранция до 15 години

## Компоненти

### ТОПЛОИЗОЛАЦИОНЕН МАТЕРИАЛ с дебелина до 25 см

- **ТЕРАПОР® EPS**  
(фасадни топлоизолационни плочи от графитен EPS с повишени топлоизолационни характеристики като елемент от интегрирана топлоизолационна система)

### ФИКСИРАНЕ НА ТОПЛОИЗОЛАЦИОННИТЕ ПЛОЧИ

- **ТЕРМОФЛЕКС® ЛЕПИЛО ЗА EPS/XPS**  
(лепелен разтвор за лепене на топлоизолационни плочи от EPS и XPS върху различни основи при топлинно изолиране на сгради)
- **ПЛАСТМАСОВИ ДЮБЕЛИ**  
(набивни дюбели за допълнително механично закрепване на плочи от EPS и XPS)

### АРМИРАНА ШПАКЛОВКА

- **АРМИРАЩА СЪКЛОТЕКСТИЛНА МРЕЖА**  
(алкалоустойчива мрежа от стъкловлакна за изработка на армиран шпакловъчен слой в топлоизолационни системи и саниране на пукнатини по фасадни повърхности)
- **ТЕРМОФЛЕКС® ШПАКЛОВКА ЗА EPS/XPS**  
(строителен разтвор за лепене и шпакловане на топлоизолационни плочи от експандиран (EPS) и екструдирани (XPS) полистирен при топлинно изолиране на сгради)







Страница:  
Продукт:  
Създаден на:  
Отпечатан на:

3 от 5  
ТЕРАПОР® ULTRA  
28.11.2011  
05.12.2012

## ГРУНДИРАЩО ПОКРИТИЕ

- **ТЕРМОФЛЕКС® COLOUR PRIMER**

(оцветен паропропусклив грунд, проникващ в основата и подобряващ сцеплението, преди полагане на мазилки и боядисване на фасади)

## ФИНИШНО ПОКРИТИЕ

- **ТЕРМОФЛЕКС® PRO**

(готова за нанасяне оцветена пастообразна мазилка за тънкослойни защитни и декоративни покрития с влачена или драскана структура)

## ДОПЪЛНИТЕЛНИ КОМПОНЕНТИ

- **РЪБООХРАНИТЕЛНИ, ВОДООТКАПВАЩИ И УПЛЪТНИТЕЛНИ ПРОФИЛИ И АКСЕСОАРИ ЗА ТИС**

(за водоплътно оформяне и армиране на краищата на топлоизолационни системи при ръбовете, ъгли, около прозорци, врати и др. и техният контакт с други елементи)

- **ЦОКЪЛНИ ПРОФИЛИ И ЕЛЕМЕНТИ**

(аксесоари за прецизно и сигурно оформяне на цокъла и неговото интегриране в топлоизолационна система)

## Указания за работа

Подробно описание на всички необходими операции, които трябва да бъдат извършени и спазени при монтажа на ТЕРАПОР® ULTRA могат да бъдат открити в „Технологична инструкция за изграждане на топлоизолационни системи ТЕРМОФЛЕКС® CLASSIC и ТЕРАПОР® ULTRA“.

## Внимание!

Монтажа на топлоизолационната система да се извършва в сухо време при температура на основата и околната среда от +5°C до +30°C и с влажност на въздуха под 65%.

## Класификация

Отговаря на изискванията на европейските и български норми и е в съответствие със стандарт:

Европейски стандарт	Клас	Протоколи от изпитване
БДС EN 13499 БДС EN 13501-1	- E (Евро клас)	№ 72-4-1/08.06.2010 № FIRES-RF-075-10-AUNE № FIRES-CR-099-10-AUPE
Сертификат за производствен контрол:		№ 07-НСИСОССП-07.235

## Продуктов код

**ETICS – EPS – EN 13499 – 1.55 – E – I2 – PE 500**

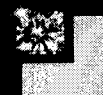




## Технически данни

Протоколи от изпитване са издадени от Нотифицирано лице (NB 2032) за оценяване на съответствието Научноизследователски строителен институт - НИСИ ЕООД, гр. София и Нотифицирано лице (NB 1396) FIRES s.r.o., Словакия.

Показател	Мерна единица	Метод на изпитване	Резултати от изпитване	Изисквания съгласно EN 13 499
Отклонение от дължината	mm	БДС EN 822	2 ± 0,5	± 2
Отклонение от широчината	mm	БДС EN 822	2 ± 0,5	± 2
Отклонение от дебелината	mm	БДС EN 823	0 ± 0,05	± 1
Отклонение от правоъгълност	mm/m	БДС EN 824	1 ± 0,5	± 2
Отклонение от равнинност	mm	БДС EN 825	0,05 ± 0,01	± 5
Устойчивост на размерите при постоянни лабораторни условия	%	БДС EN 1603	0	≤ 0,2
- по дължина	%		0	≤ 0,2
- по широчина	%		0	≤ 0,2
- по дължа	%		0	≤ 0,2
Якост на опън, перпендикулярно на повърхностите	kPa	БДС EN 1607	148,5 ± 2,0	≥ 100
Водопоглъщане при продължително частично потапяне	kg/m <sup>2</sup>	БДС EN 12087	0,15 ± 0,002	≤ 0,5
Коефициент на топлопроводност при 10°C	W/mK	БДС EN 12667	0,0323	-
Топлинно съпротивление при дебелина 50 mm	m <sup>2</sup> K/W	БДС EN ISO 6946	1,55	≥ 1,00
Водопропускливост на повърхността на системата	kg/(m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup> )	БДС EN 1062-3	0,13	≤ 0,5
Съпротивление на удар на външната топлоизолационна композитна система	J	БДС EN 13497	2 няма повреди	да няма повреди при удар 2J ниво I2
Съпротивление на проникване на системата	N	БДС EN 13498	515,2 ± 4,6	≥ 500 ниво PE 500
Якост на сцепление на основното покритие към EPS плочите	kPa	БДС EN 13494	125 ± 1,2	≥ 80
Якост на сцепление лепилния състав към топлоизолационния материал	kPa	БДС EN 13494	139 ± 1,3	≥ 80
Съпротивление на разкъсване на системата	kPa	БДС EN 13495	1	≥ 0,63



Страница:  
Продукт:  
Създаден на:  
Отпечатан на:

5 от 5  
ТЕРАПОР® ULTRA  
28.11.2011  
05.12.2012

Показател	Мерна единица	Метод на изпитване	Резултати от изпитване	Изисквания съгласно EN 13 499
<p>Първоначална якост на опън на стъклофибърната мрежа:</p> <p>- по направление на основата</p> <p>средна стойност</p> <p>минимална единична стойност</p> <p>- по направление на вътъка</p> <p>средна стойност</p> <p>минимална единична стойност</p>	<p>N/mm</p> <p>N/mm</p> <p>N/mm</p> <p>N/mm</p>	БДС EN 13496	<p>42,1 ± 0,3</p> <p>37,4 ± 0,3</p> <p>40,6 ± 0,3</p> <p>36,2 ± 0,3</p>	<p>≥ 40</p> <p>≥ 36</p> <p>≥ 40</p> <p>≥ 36</p>
<p>Якост на опън на стъклофибърната мрежа след престояване в агресивна среда</p> <p>- по направление на основата</p> <p>средна стойност</p> <p>минимална единична стойност</p> <p>- по направление на вътъка</p> <p>средна стойност</p> <p>минимална единична стойност</p>	<p>N/mm</p> <p>N/mm</p> <p>N/mm</p> <p>N/mm</p>	БДС EN 13496	<p>30,7 ± 0,3</p> <p>28,1 ± 0,2</p> <p>34,5 ± 0,3</p> <p>27,4 ± 0,2</p>	<p>≥ 50 % от първоначална якост на опън</p> <p>≥ 50 % от първоначална якост на опън</p>
<p>Отношение на якостта на опън на стъклофибърната мрежа към удължението ѝ при скъсване:</p> <p>- по направление на основата</p> <p>средна стойност</p> <p>минимална единична стойност</p> <p>- по направление на вътъка</p> <p>средна стойност</p> <p>минимална единична стойност</p>	<p>kN/mm</p> <p>kN/mm</p> <p>kN/mm</p> <p>kN/mm</p>	БДС EN 13496	<p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p>	<p>≥ 1</p> <p>≥ 1</p> <p>≥ 1</p> <p>≥ 1</p>
<p>Отношение на якостта на опън на стъклофибърната мрежа към нейното удължение при скъсване след престояване в агресивна среда:</p> <p>- по направление на основата</p> <p>средна стойност</p> <p>минимална единична стойност</p> <p>- по направление на вътъка</p> <p>средна стойност</p> <p>минимална единична стойност</p>	<p>kN/mm</p> <p>kN/mm</p> <p>kN/mm</p> <p>kN/mm</p>	БДС EN 13496	<p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p>	<p>≥ 1</p> <p>≥ 1</p> <p>≥ 1</p> <p>≥ 1</p>
Паропропускливост на повърхността на системата	g/(m <sup>2</sup> .d)	БДС EN ISO 7783-2:2001	35,5 ± 0,4	≥ 20
<p>Дълготрайност и сцепление на финишния материал към основното покритие</p> <p>- степен на изприщване</p> <p>- степен на напукване</p> <p>- степен на олющване</p>	-	<p>EN ISO 4628-2:2001</p> <p>EN ISO 4628-4:2001</p> <p>EN ISO 4628-5:2001</p>	<p>няма изприщване</p> <p>няма напукване</p> <p>няма олющване</p>	<p>да няма изприщване</p> <p>да няма напукване</p> <p>да няма олющване</p>

Информацията, която се съдържа в настоящият документ, се базира на познанията и последните технически постижения и опит, които имаме към датата на последната версия. Техническите препоръки по отношение на приложението, които ние даваме в подкрепа на купувачите и работещите с нашите продукти, са необвързващи и не са основание нито за договорни юридически отношения, нито за допълнителни задължения, произтичащи от договора за покупка. Те не освобождават купувачите от необходимостта сами да проверят приложимостта на продуктите съгласно указанията за всяко конкретно специфично приложение. Като производител ние гарантираме качеството на продукта, но не можем да въздействаме на условията и начина на неговата употреба. Полагането на продукта трябва да се извършва от квалифициран персонал.





**ДЕКЛАРАЦИЯ  
ЗА ХАРАКТЕРИСТИКИТЕ  
НА СТРОИТЕЛЕН ПРОДУКТ**

съгласно приложение 1 на Наредба № РД-02-20-1

**№ 2015- 3- 024**

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

**ТЕРАПОР® XPS**

2. Национални изисквания (заповед на министъра на регионалното развитие и благоустройство, национален нормативен акт), техническа спецификация (национален стандарт, българско техническо одобрение), приложими за строителния продукт

**БДС EN 13499**

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:

**топлоизолационна система с висока водоустойчивост  
изключително подходяща за механично натоварени повърхности,  
препоръчителна за полагане върху цокли**

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя и място на производство:

**МАРИСАН и КОЛЕВ АД**

**Русе - 7009, Източна Промислена Зона, ул. Калнъ дере № 15**

5. Име и адрес за контакт на упълномощения представител (когато е приложимо):

**Не е приложимо**

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания (когато е приложимо):

**Нотифицирано лице за оценяване на съответствието на строителни продукти -  
Научноизследователски институт по строителни материали - НИИСМ ЕООД - гр.  
София 1528, ул. Илия Бешков № 1; с Идентификационен номер NB 1950 на  
Европейската комисия и Разрешение № CPD 05 - NB 1950/17.09.2007г. на  
Министерството на регионалното развитие и благоустройството. за оценяване  
съответствието на строителните продукти издаде сертификат за производствен  
контрол по система 2+ № 07-НСИСОССП-07.235.**

**ВЯРНО С ОРИГИНАЛА**

1

64





### 7. Декларираны показатели на характеристиките на строителния продукт:

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПОКАЗАТЕЛ	МЕТОД ЗА ИЗПИТВАНЕ/ИЗЧИСЛЕНИЕ/ ОПРЕДЕЛЯНЕ
Реакция на огън	Клас Е	БДС EN 13501-1:2007+A1:2009
Водонепропускливост на повърхността на системата, W	$\leq 0,5 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0,5})$	БДС EN 1062-3:2008
Паропрпускливост, V	$\geq 20 \text{ g}/(\text{m}^2 \cdot \text{d})$	БДС EN 1062-3:2008
Съпротивление на удар, I <sub>i</sub>	За ниво I2: Да няма повреди при удар 2J	БДС EN 13497:2003
Съпротивление на проникване, PE <sub>i</sub>	За ниво PE500: $\geq 500 \text{ N}$	БДС EN 13498:2003
Якост на опън, перпендикулярно на повърхностите	$\geq 100 \text{ kPa}$	БДС EN 1607:2004
Якост на счепление на основното покритие към XPS плочите	$\geq 80 \text{ kPa}$	БДС EN 13494:2003
Якост на счепление на лепилото към XPS плочите, монтирани чрез лепило	$\geq 80 \text{ kPa}$	БДС EN 13494:2003
Топлинно съпротивление, R при дебелина 50mm	$1,55 \text{ m}^2 \cdot \text{KW}$	БДС EN ISO 6946:2008
Коефициент на топлопроводност при 10°C	$0,032 \text{ W}/\text{m} \cdot \text{K}$	БДС EN 12667:2004
Дълготрайност и счепление на финалния слой към основното покритие	Да няма изприщване. Да няма напукване. Да няма олющване.	БДС EN 4268-2:2004 БДС EN 4268-4:2004 БДС EN 4268-5:2004

8. Характеристиките на строителния продукт, посочен в т.1, имат показатели, съответстващи на декларираните съгласно т.7.

Тази декларация за характеристиките на строителния продукт се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т.4 или на упълномощения представител съгласно т.5.

Подписано за и от името на производителя (упълномощения представител):

Русе  
04.03.2015г.

Изп. Директор

РУСЕ  
/Ст.Колев/  
А Д \*

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

2



**ДЕКЛАРАЦИЯ  
ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ**

съгласно приложение III на Регламент (ЕС) № 305/2011

**№ 014**

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

**ТЕРМОФЛЕКС® ЛЕПИЛО ЗА EPS/XPS, с фибри  
EN 13499, EN 12004, EN 998-1, клас CSIV W2 C2TE**

2. Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт съгласно изискванията на член 11, параграф 4:

**дата на производство върху опаковката**

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя:

**еластичен разтвор подсилен с армиращи фибри  
за лепене на топлоизолационни плочи от EPS/XPS**

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на член 11, параграф 5:

**МАРИСАН и КОЛЕВ АД  
Русе - 7009, Източна Промислена Зона, ул. Калнъ дере № 15**

5. Когато е приложимо, име и адрес за контакт на упълномощения представител, чието пълномощие включва задачите, посочени в член 12, параграф 2:

**Не е приложимо**

6. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, както са изложени в приложение V:

**Система за оценяване на съответствието: 3**

7. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт:

Изпитвателна лаборатория за строителни материали към Нотифициран орган за оценяване на съответствието на строителни продукти – Научноизследователски институт по строителни материали - НИИСМ ЕООД с Идентификационен номер NB 1950 на Европейската комисия извърши изпитване на типа по система 3 и издаде Протокол от първоначално изпитване на типа № ДИТ-ЕС-010-6/19.12.2007г.

**ВЯРНО С ОРИГИНАЛА**

# ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ



**MARISAN**  
БИЖУТЕРИ В СТРОИТЕЛСТВОТО

8. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, за който е издадена европейска техническа оценка: **Не е приложимо**

9. Декларираните експлоатационни показатели

СЪЩЕСТВЕНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ	ХАРМОНИЗИРАНА ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
Якост на сцепление на основното покритие към EPS плочите	$\geq 80$ kPa	EN 13499:2003
Якост на сцепление на лепилния състав към EPS и XPS плочите	$\geq 80$ kPa	EN 13499:2003
Якост на натиск на 28-ия ден	$\geq 6$ N/mm <sup>2</sup>	EN 998-1:2010
Капилярна абсорбция на вода(с)	$\leq 0,20$ kg/(m <sup>2</sup> . min <sup>0,5</sup> )	EN 998-1:2010
Реакция на огън	Евроклас А1	т.4.4 от EN 12004:2007+A1:2012
Начална якост на сцепление при опън	$\geq 1,0$ N/mm <sup>2</sup>	EN 12004:2007+A1:2012
Якост на сцепление при опън след потапяне във вода	$\geq 1,0$ N/mm <sup>2</sup>	EN 12004:2007+A1:2012
Якост на сцепление при опън след термично третиране	$\geq 1,0$ N/mm <sup>2</sup>	EN 12004:2007+A1:2012
Якост на сцепление при опън след цикли замразяване-размразяване	$\geq 1,0$ N/mm <sup>2</sup>	EN 12004:2007+A1:2012
Отворено време: якост на сцепление при опън	$\geq 0,5$ N/mm <sup>2</sup> след не по-малко от 20 min	EN 12004:2007+A1:2012

Когато съгласно член 37 или 38 е била използвана специфична техническа документация, изискванията, на които отговаря продуктът:  
**Не е приложимо**

10. Експлоатационните показатели на продукта, посочени в точки 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в точка 9.

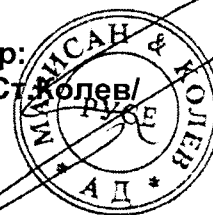
Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4: MARISAN и КОЛЕВ АД.

Подписано за и от името на производителя от:

Русе  
27.02.2015г.

Изп. Директор:

ИСТ. КОЛЕВ



ВЯРНО С ОРГИНАЛА





Страница:  
Продукт:  
Създаден на:  
Отпечатан на:

1 от 5  
ТЕРМОФЛЕКС® ЛЕПИЛО  
ЗА EPS/XPS С ФИБРИ  
28.11.2011  
30.07.2012

## ТЕРМОФЛЕКС® ЛЕПИЛО ЗА EPS/XPS (с фибри)

еластичен разтвор подсилен с армиращи фибри  
за лепене на топлоизолационни плочи от EPS/XPS  
върху различни основи при топлинно изолиране на сгради

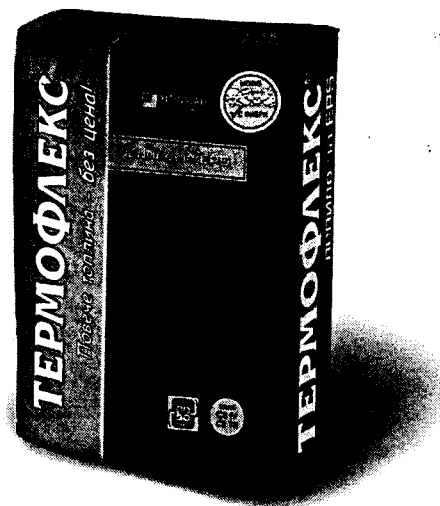


### Предназначение

ТЕРМОФЛЕКС® ЛЕПИЛО ЗА EPS/XPS С ФИБРИ е висококачествено строително лепило за лепене на плочи от експандиран полистирен (EPS) и екструдирани полистирен (XPS) без кожа. Лепилото е на циментова основа и има високо сцепление, както към всички видове минерални основи, така и към полистирен, като осигурява изключително здраво залепване на топлоизолационните плочи към много основи. Армиращите влакна и фибри в състава на лепилото повишават неговата якост и механична устойчивост.

Лепилото е елемент от интегрираните системи за топлоизолиране ТЕРМОФЛЕКС® CLASSIC и ТЕРАПОР® ULTRA и е подходящо както за новопостроени сгради, така и при стари сгради – в процеса на саниране или подобряване на тяхната топлоизолация. Въздуховъвличащите добавки в сместа повишават нейните топлоизолационни характеристики с над 10%.

При изграждане на армирана шпакловка със стъклотекстилна мрежа, върху залепените плочи да се използва ТЕРМОФЛЕКС® ШПАКЛОВКА ЗА EPS/XPS или лепило-шпакловъчната смес за EPS/XPS ТЕРМОФЛЕКС® КОНТАКТ.



### Свойства

отлично сцепление с EPS	високо сцепление към минерални основи
висока паропропускливост	повишена якост
подсилено с армиращи влакна и фибри	хидро и мразоустойчивост

### Състав

Хомогенна прахообразна смес на циментова основа, модифицирана с висококачествени полимерни и целулозни добавки.







Страница:  
Продукт:  
Създаден на:  
Отпечатан на:

2 от 5  
ТЕРМОФЛЕКС® ЛЕПИЛО  
ЗА EPS/XPS С ФИБРИ  
28.11.2011  
30.07.2012

## Опаковка и разходна норма

### Опаковка:

Хартиени торби по 25 кг.

### Разходна норма:

от 4,5 кг/м<sup>2</sup> до 8,0 кг/м<sup>2</sup>  
в зависимост от гладкостта на основата  
и метода на нанасяне на лепилото

## Срок на годност и съхранение

Да се съхранява и транспортира в плътно затворена оригинална опаковка на сухо и хладно (най-добре върху палети). Да се пази от влага!

Продуктът е годен 12 месеца от датата на производство в неразпечатана оригинална опаковка.

## Указания за работа

### Подготовка на основата

ТЕРМОФЛЕКС® ЛЕПИЛО ЗА EPS/XPS С ФИБРИ се захваща към всички минерални основи, които са здрави, носещи и не съдържат разделителни субстанции (мазнини, битум, прах). Основата трябва да е чиста, суха и стабилна, без пукнатини и предварително нивелирана. Предварително трябва да се отстранят всички нездравни участъци и слоеве със слаба механична устойчивост. Неравности над 20 мм трябва да бъдат изравнени с хастарна варо-циментова мазилка ТЕРАФЛЕКС® MASTER FIX три дена преди монтажа на топлоизолационните плочи. Всички замърсявания, остатъци от разделителни субстанции и паронепропускливи бояджийски покрития трябва да се отстранят напълно (с пароструйка с високо налягане). Участъци, покрити с плесени и гъбички, се почистват механично (с телена четка), след което се дезинфекцират с подходящ репарат. Изсолявания по основата се измитат и изчеткват на сухо. Стари стени без покрития или с достатъчно здрави такива, се почистват от праха с четка, след което се измиват с вода под налягане и се оставят да изсъхнат напълно. При основи, пропити с влага, се отстранява източникът на влага и се оставят да изсъхнат напълно.

Всички леко ронливи и пясъчливи основи трябва да се грундират и заздравят с НАНОГРУНД® - ДЪЛБОКОПРОНИКВАЩ ГРУНД С НАНО ЧАСТИЦИ най-малко 4-5 часа преди лепенето. Основи с висока абсорбираща способност (стени от газобетон или гипсови блокчета) с ПОРОГРУНД® - ГРУНД ЗА ПОРЪОЗНИ ОСНОВИ. Грундирането не се налага при плочи от гипскартон, циментови мазилки и замазки (правени най-малко преди 1 месец), бетон (правен най-малко преди 3 месеца).

При монтаж на топлоизолационни плочи върху участъци подложени на голямо водно натоварване (цокли, приземни и подземни стени, покриви, тераси и др.), задължително преди тяхното полагане трябва да бъде положена системата за хидроизолация HYDRO and SPLIT PROTECTION<sup>2</sup>.

### Приготвяне на сместа

В чист неръждаем съд се наливат около 6,25 л чиста и без примеси вода и към нея постепенно се





Страница:

Продукт:

Създаден на:

Отпечатан на:

3 от 5  
ТЕРМОФЛЕКС® ЛЕПИЛО

ЗА EPS/XPS С ФИБРИ

28.11.2011

30.07.2012

добавя съдържанието на торбата (25 кг). Получената смес се разбърква с електрическа бъркалка до получаване на хомогенна смес без бучки. При нужда се добавя вода или суха смес за постигане на необходимата гъстота. Остава се да „узрее“ за около 10 мин. докато се извърши пълното разтваряне на всички пълнители, след което се разбърква отново. Така получената смес е готова за работа и запазва свойствата си около 2 часа при температура 20-25°C.

**Да не се смесва с цимент, пясък и др. материали, тъй като това води до влошаване на качеството на лепилото.**

## Начин на работа

Пригответият разтвор се нанася на ивица с ширина 4-5 см по обиколката на плочата и в средата на няколко топки (от 3 до 6) с диаметър около 7-8 см. Плочата се монтира веднага към стената и се притиска равномерно към нея. След притискането, разтворът трябва да покрива най-малко 40% от площта на плочата. При равни и гладки основи разтворът се нанася на гребен по цялата повърхност на плочата с помощта на назъбен шпаклар с ширина на зъбите 20 мм. Зъбите на шпаклара трябва да достигат до плочата, за да се оформят достатъчно големи канали, които да осигурят място за разстилане на лепилото след притискането на плочата към стената.

Във фугите между плочите и на челните им страни не трябва да попада лепило или да се отстрани, ако има такова. Сгрешени места и големи фуги следва да бъдат запечатани със същия изолационен материал. Фуги с ширина до 5 мм могат да бъдат запечатани с полиуретанова пяна.

Реденето на плочите се извършва отдолу нагоре. Плочите се разполагат хоризонтално по дължина на фасадата, плътно една до друга, без да се оставя разстояние между тях. Образуването на кръстовидни фуги между плочите не се допуска, като за целта те се разминават хоризонтално с половин плоча. Не се допуска и фугите между плочите да продължават линиите на отворите във фасадата (прозорци, врати и др.). По ръбовете на сградата топлоизолационните плочи се кръстосват на зъб, като по този начин се гарантира устойчивост на захващане в тези зони.

Повърхността на положения изолационен слой трябва да бъде гладка, без стъпала и неравности. Разминавания между нивата на плочите следва да се отстранят посредством шлайфане. След стягането на ТЕРМОФЛЕКС® ЛЕПИЛО ЗА EPS/XPS С ФИБРИ (приблизително 2 денонощия) се извършва шлайфането на плочите (ако се налага), след което те се фиксират механично. Броят на дюбелите зависи от конкретните условия и дадености на строителния обект, но не трябва да е по-малко от 6 на квадратен метър. По външните ръбове на сградата са концентрирани най-големите натоварвания и за това в ивиците с ширина около 2 м от ръба минималният брой на монтираните дюбели трябва да е не по-малко от 8 бр/м<sup>2</sup>.

## Внимание!

Лепенето на плочите се извършва в сухо време при температура на основата и околната среда от +5°C до +30°C и с влажност на въздуха под 65%.

Времето за пълно втвърдяване на лепилото зависи от атмосферните условия (температура и влажност на въздуха), но не е по-малко от 72 часа, като може да продължи до 14 дни.

Повече информация и подробно описание на всички необходими операции, които трябва да бъдат извършени могат да бъдат открити в „Технологична инструкция за изграждане на топлоизолационни системи ТЕРМОФЛЕКС® CLASSIC и ТЕРАПОР® ULTRA.“





Страница:  
Продукт:  
Създаден на:  
Отпечатан на:

4 от 5  
ТЕРМОФЛЕКС® ЛЕПИЛО  
ЗА EPS/XPS С ФИБРИ  
28.11.2011  
30.07.2012

### Описание на опасностите:

Не съдържа опасни химически вещества.  
Количеството на разтворимия хром (VI) в готовата маса на продукта  $\leq 0,0002\%$ .

### Символ на опасност:

Xi – Дразнещ продукт, съдържа цемент.

Предупредителни фрази	
R 36/37/38	Дразни очите, дихателните пътища и кожата
S08	Съдът да се съхранява на сухо място
S 24/25	Да се избягва контакт с очите и кожата

### Класификация

Отговаря на изискванията на европейските и български норми и е в съответствие със стандарт:

Европейски стандарт	Клас	Протоколи от изпитване
БДС EN 13499 БДС EN 12004	C2TE	№1144 /19.12.2007 №1128 /15.12.2007 № ПИТ-ЕС-010-6/ 19.12.2007

### Технически данни

Протоколи от изпитване са издадени от Нотифицирано лице (NB 1950) за оценяване на съответствието Научноизследователски институт по строителни материали - НИИСМ ЕООД, гр. София.

Показател	Мерна единица	Метод на изпитване	Резултати от изпитването
Насипна плътност	kg/m <sup>3</sup>	БДС 172	1350
Съотношение на смесване			6,25 л вода за 25 кг суха смес
Плътност във втвърдено състояние	kg/m <sup>3</sup>	БДС EN 1015-10	1560
Якост на натиск на 28 <sup>-ия</sup> ден	N/mm <sup>2</sup>	БДС EN 1015-11	18,2
Якост на огъване на 28 <sup>-ия</sup> ден	N/mm <sup>2</sup>	БДС EN 1015-11	5,5
Якост на сцепление с основата (бетонова повърхност)	N/mm <sup>2</sup>	БДС EN 1015-12	1,0





Страница:  
Продукт:  
Създаден на:  
Отпечатан на:

5 от 5  
ТЕРМОФЛЕКС® ЛЕПИЛО  
ЗА EPS/XPS С ФИБРИ  
28.11.2011  
30.07.2012

Якост на сцепление на лепилния състав с EPS-плоча: - след 28 <sup>-ия</sup> ден при нормални условия - след 3 цикъла на кондициониране	kPa	БДС EN 13494 ETAG-004 (ЕОТА) БДС EN 1062-11	125 120
Отворено време: - якост на сцепление при опън	N/mm <sup>2</sup>	БДС EN1346+A1	2,2 след 30 мин
Плъзгане	mm	БДС EN1308+A1	0,3
Капиларна водопопиваемост (абсорбция)	kg/(m <sup>2</sup> *min <sup>0.5</sup> )	БДС EN 1015-18	0,005 кат. W2
Коефициент на проницаемост на водни пари	g/(m*d*Pa)	БДС EN 1015-19	4,5*10 <sup>-4</sup>
Реакция на огън	-	БДС EN 13501-1	клас A1

Информацията, която се съдържа в настоящият документ, се базира на познанията и последните технически постижения и опит, които имаме към датата на последната версия. Техническите препоръки по отношение на приложението, които ние даваме в подкрепа на купувачите и работещите с нашите продукти, са необвързващи и не са основание нито за договорни юридически отношения, нито за допълнителни задължения, произтичащи от договора за покупка. Те не освобождават купувачите от необходимостта сами да проверят приложимостта на продуктите съгласно указанията за всяко конкретно специфично приложение. Като производител ние гарантираме качеството на продукта, но не можем да въздействаме на условията и начина на неговата употреба. Полагането на продукта трябва да се извършва от квалифициран персонал.

72



**ДЕКЛАРАЦИЯ  
ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ**

съгласно приложение III на Регламент (ЕС) № 305/2011

**№ 015**

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

**ТЕРМОФЛЕКС® БЯЛА ШПАКЛОВКА ЗА EPS/XPS  
EN 13499, EN 12004, EN 998-1, клас CSIV W2 T2 C2TE**

2. Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт съгласно изискванията на член 11, параграф 4:

**дата на производство върху опаковката**

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя:

**бяла шпакловъчна смес за изработка на защитен армиран с мрежа шпакловъчен слой върху топлоизолационни плочи от EPS и XPS при топлинно изолиране на сгради**

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на член 11, параграф 5:

**MARISAN и КОЛЕВ АД  
Русе - 7009, Източна Промислена Зона, ул. Калнъ дере № 15**

5. Когато е приложимо, име и адрес за контакт на упълномощения представител, чието пълномощие включва задачите, посочени в член 12, параграф 2:

**Не е приложимо**

6. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, както са изложени в приложение V:

**Система за оценяване на съответствието: 3**

7. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт:

Изпитвателна лаборатория за строителни материали към Нотифициран орган за оценяване на съответствието на строителни продукти - Научноизследователски институт по строителни материали - НИИСМ ЕООД с идентификационен номер NB 1950 на Европейската комисия извърши изпитване на типа по система 3 и издаде Протокол от първоначално изпитване на типа № ПИТ-ЕС-010-9/19.12.2007г.

**ВЪРХУ С ОПРИНИМАЛА**

73

# ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

8. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, за който е издадена европейска техническа оценка: **Не е приложимо**

9. Декларираните експлоатационни показатели

СЪЩЕСТВЕНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ	ХАРМОНИЗИРАНА ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
Якост на сцепление на основното покритие към EPS плочите	$\geq 80$ кПа	EN 13499:2003
Якост на сцепление на лепилния състав към EPS и XPS плочите	$\geq 80$ кПа	EN 13499:2003
Якост на натиск на 28-ия ден	$\geq 6$ N/mm <sup>2</sup>	EN 998-1:2010
Капилярна абсорбция на вода(с)	$\leq 0,20$ kg/(m <sup>2</sup> · min <sup>0,5</sup> )	EN 998-1:2010
Реакция на огън	Евроклас А1	Декларация на производителя, съгласно решение на ЕК и т.5.2.2 от EN 998-1:2010
Начална якост на сцепление при опън	$\geq 1,0$ N/mm <sup>2</sup>	EN 12004:2007+A1:2012
Якост на сцепление при опън след потапяне във вода	$\geq 1,0$ N/mm <sup>2</sup>	EN 12004:2007+A1:2012
Якост на сцепление при опън след термично третиране	$\geq 1,0$ N/mm <sup>2</sup>	EN 12004:2007+A1:2012
Якост на сцепление при опън след цикли замразяване-размразяване	$\geq 1,0$ N/mm <sup>2</sup>	EN 12004:2007+A1:2012
Отворено време: якост на сцепление при опън	$\geq 0,5$ N/mm <sup>2</sup> след не по-малко от 20 min	EN 12004:2007+A1:2012

Когато съгласно член 37 или 38 е била използвана специфична техническа документация, изискванията, на които отговаря продуктът:  
**Не е приложимо**

10. Експлоатационните показатели на продукта, посочени в точки 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в точка 9.

Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4: МАРИСАН и КОЛЕВ АД.

Подписано за и от името на производителя от:

Русе  
27.02.2015г.

Изп. Директор  
ВЯРИО СЕРГИЙНОВ  
МАРИСАН & КОЛЕВ  
РУСЕ  
КОЛЕВ  
АД



Страница:  
Продукт:  
Създаден на:  
Отпечатан на:

1 от 6  
ТЕРМОФЛЕКС®  
БЯЛА ШПАКЛОВКА ЗА EPS  
28.11.2011  
20.02.2015

## ТЕРМОФЛЕКС® БЯЛА ШПАКЛОВКА ЗА EPS/XPS

бяла шпакловъчна смес за изработка на защитен армиран с мрежа шпакловъчен слой върху топлоизолационни плочи от EPS и XPS при топлинно изолиране на сгради

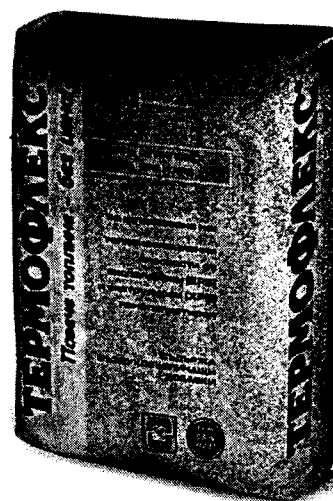


### Предназначение

ТЕРМОФЛЕКС® БЯЛА ШПАКЛОВКА ЗА EPS/XPS е висококачествен строителен разтвор за изработване на армирана шпакловка с вградена в нея стъклотекстилна мрежа върху плочи от експандиран полистирен (EPS) и екструдирани полистирен (XPS) без кожа. Сместа е на циментова основа и има отлично сцепление както към всички видове минерални основи, така и към полистирен, което я прави много подходяща и за залепване на топлоизолационните плочи - като осигурява тяхното изключително здраво залепване към много основи.

Съдържащите се в шпакловката целулозни фибри и модификатори повишават нейната якост и еластичност и устойчивостта на цялата топлоизолационна система на наранявания, напуквания и удари. Разтворът е силно паропропусклив и устойчив на замръзвания и температурни промени. Съдържанието на специални олекотени пълнители и пластификатори го правят по-еластичен и му придават лека и хомогенна консистенция, която прави неговото нанасяне и разстилане много по-бързо и лесно, като едновременно силно намалява разхода на материал.

ТЕРМОФЛЕКС® БЯЛА ШПАКЛОВКА ЗА EPS/XPS е елемент от интегрираните системи за топлоизолиране ТЕРМОФЛЕКС® CLASSIC и ТЕРАПОР® ULTRA и е подходяща както за новопостроени сгради, така и при стари сгради – в процеса на саниране или подобряване на тяхната топлоизолация. Въздуховъвличащите добавки в сместа повишават нейните топлоизолационни характеристики с над 10%.



### Свойства

висока устойчивост на механични увреждания	много високо сцепление към EPS/XPS
силно еластична и устойчива на напуквания	отлично сцепление към минерални основи
съдържа целулозни фибри и модификатори	хидро и мразоустойчивост

### Състав

Хомогенна прахообразна смес на циментова основа, модифицирана с висококачествени полимерни и целулозни добавки.





Страница:  
Продукт:  
Създаден на:  
Отпечатан на:

2 от 6  
ТЕРМОФЛЕКС®  
БЯЛА ШПАКЛОВКА ЗА EPS  
28.11.2011  
20.02.2015

## Опаковка и разходна норма

### Опаковка:

Хартиени торби по 25 кг.

### Разходна норма:

от 2,5 кг/м<sup>2</sup> до 4,5 кг/м<sup>2</sup> при шпакловане  
в зависимост от дебелината на шпакловката

от 4,5 кг/м<sup>2</sup> до 8,0 кг/м<sup>2</sup> при лепене  
в зависимост от гладкостта на основата  
и метода на нанасяне на сместа

## Срок на годност и съхранение

Да се съхранява и транспортира в плътно затворена оригинална опаковка на сухо и хладно (най-добре върху палети). Да се пази от влага!

Продуктът е годен 12 месеца от датата на производство в неразпечатана оригинална опаковка.

## Указания за работа

### Подготовка на основата

#### 1) При изработване на армирана шпакловка

Повърхността на положения топлоизолационен слой трябва да бъде гладка, без стъпала и неравности. Разминавания между нивата на плочите следва да се отстранят посредством шлайфане след втвърдяването на лепилният разтвор. Прякото въздействие на слънчевите лъчи води до разрушаване на повърхностният слой на топлоизолационните плочи, който пожълтява, става ронлив и възпрепятства сцеплението на шпакловката с него. Поради тази причина пожълтели участъци, причинени от дълготрайно влияние на UV-лъчение, трябва да бъдат изшлайфани. Праха от шлайфането трябва да бъде отстранен напълно. Евентуални fugи между плочите трябва да бъдат запълнени и запечатани с ивици EPS или полиуретанова пена. Преди шпакловането се извършва допълнителното механично укрепване на плочите с дюбели.

#### 2) При лепене на топлоизолационни плочи

ТЕРМОФЛЕКС® БЯЛА ШПАКЛОВКА ЗА EPS/XPS се захваща към всички минерални основи, които са здрави, носещи и не съдържат разделителни субстанции (мазнини, битум, прах). Основата трябва да е чиста, суха и стабилна, без пукнатини и предварително нивелирана. Предварително трябва да се отстранят всички нездравни участъци и слоеве със слаба механична устойчивост. Неравности над 20 мм трябва да бъдат изравнени с хастарна варо-циментова мазилка ТЕРАФЛЕКС® MASTER FIX три дена преди монтажа на топлоизолационните плочи. Всички замърсявания, остатъци от разделителни субстанции и паронепропускливи бояджийски покрития трябва да се отстранят напълно (с пароструйка с високо налягане). Участъци, покрити с плесени и гъбички, се почистват механично (с телена четка), след което се дезинфекцират с подходящ препарат. Изсолявания по основата се измитат и изчеткват на сухо. Стари стени без покрития или с достатъчно здрави такива, се почистват от праха с четка, след което се измиват с вода под налягане и се оставят да изсъхнат напълно. При основи, пропити с влага, се отстранява източникът на влага и се оставят да изсъхнат напълно.







Страница:  
Продукт:  
Създаден на:  
Отпечатан на:

3 от 6  
ТЕРМОФЛЕКС®  
БЯЛА ШПАКЛОВКА ЗА EPS  
28.11.2011  
20.02.2015

Всички леко ронливи и песъчливи основи трябва да се грундират и заздравят с НАНОГРУНД® - ДЪЛБОКОПРОНИКВАЩ ГРУНД С НАНО ЧАСТИЦИ най-малко 4-5 часа преди лепенето. Основи с висока абсорбираща способност (стени от газобетон или гипсови блокчета) с ПОРОГРУНД® – ГРУНД ЗА ПОРЪОЗНИ ОСНОВИ. Грундирането не се налага при плочи от гипскартон, циментови мазилки и замазки (правени най-малко преди 1 месец), бетон (правен най-малко преди 3 месеца).

При монтаж на топлоизолационни плочи върху участъци подложени на голямо водно натоварване (цокли, приземни и подземни стени, покриви, тераси и др.), задължително преди тяхното полагане трябва да бъде положена системата за хидроизолация HYDRO and SPLIT PROTECTION<sup>2</sup>.

### Приготвяне на сместа

В чист неръждаем съд се наливат около 6,25 л чиста и без примеси вода и към нея постепенно се добавя съдържанието на торбата (25 кг). Получената смес се разбърква с електрическа бъркалка до получаване на хомогенна смес без бучки. При нужда се добавя вода или суха смес за постигане на необходимата гъстота. Остава се да „узрее“ за около 10 мин. докато се извърши пълното разтваряне на всички пълнители, след което се разбърква отново. Така получената смес е готова за работа и запазва свойствата си около 2 часа при температура 20-25°C.

Да не се смесва с цимент, пясък и др. материали, тъй като това води до влошаване на качеството на лепилото.

### Начин на работа

#### 1) При изработване на армирана шпакловка

ТЕРМОФЛЕКС® БЯЛА ШПАКЛОВКА ЗА EPS/XPS се полага върху топлоизолационните плочи по цялата им повърхност с помощта на назъбена шпакла. Дебелината на слоя трябва да е 4-6 мм. Докато шпакловката е още в неизсъхнало състояние, от горе на долу, в отвесни ивици се полага армиращата мрежа, като отделните ивици се застъпват около 10 см. Мрежата трябва да бъде зароботена в слоя така, че да е позиционирана в неговата горната третина.

Абсолютно е забранено полагането първо на мрежата и след това на шпакловката, защото това възпрепятства залепването на материала към плочите и нарушава устойчивостта на цялата топлоизолационна система. Мрежата, която се използва трябва задължително да бъде защитена от разтварящата алкалност на шпакловката (да е алкалноустойчива).

Всички покрити, но видими повърхности на челата на топлоизолационните плочи (например долният край на системата) трябва да бъдат покрити с шпакловката.

#### 2) При лепене на топлоизолационни плочи

**Сместа може да бъде използвана само за лепене на гребен!**

При равни и гладки основи разтворът се нанася на гребен по цялата повърхност на плочата с помощта на назъбен шпаклар с ширина на зъбите 20 мм. Зъбите на шпаклара трябва да достигат до плочата, за да се оформят достатъчно големи канали, които да осигурят място за разстилане на лепилото след притискането на плочата към стената.



Във fugите между плочите и на челните им страни не трябва да попада лепило или да се отстрани, ако има такова. Сгрешени места и големи fugи следва да бъдат запечатани със същия изолационен материал. Fуги с ширина до 5 мм могат да бъдат запечатани с полиуретанова пяна.

Реденето на плочите се извършва отдолу нагоре. Плочите се разполагат хоризонтално по дължина на фасадата, плътно една до друга, без да се оставя разстояние между тях. Образуването на кръстовидни fugи между плочите не се допуска, като за целта те се разминават хоризонтално с половин плоча. Не се допуска и fugите между плочите да продължават линиите на отворите във фасадата (прозорци, врати и др.). По ръбовете на сградата топлоизолационните плочи се кръстосват на зъб, като по този начин се гарантира устойчивост на захващане в тези зони.

Повърхността на положения изолационен слой трябва да бъде гладка, без стъпала и неравности. Разминавания между нивата на плочите следва да се отстранят посредством шлайфане. След стягането на ТЕРМОФЛЕКС® БЯЛА ШПАКЛОВКА ЗА EPS/XPS (приблизително 2 денонощия) се извършва шлайфането на плочите (ако се налага), след което те се фиксират механично. Броят на дюбелите зависи от конкретните условия и дадености на строителният обект, но не трябва да е по-малко от 6 на квадратен метър. По външните ръбове на сградата са концентрирани най-големите натоварвания и за това в ивиците с ширина около 2 м от ръба минималният брой на монтираните дюбели трябва да е не по-малко от 8 бр/м<sup>2</sup>.

### Внимание!

Лепенето и шпакловането на плочите се извършва в сухо време при температура на основата и околната среда от +5°C до +30°C и с влажност на въздуха под 65%.

Времето за пълно втвърдяване на разтвора зависи от атмосферните условия (температура и влажност на въздуха), но не е по-малко от 72 часа, като може да продължи до 14 дни.

Удароустойчивостта на системата зависи от правилното изпълнение на армираният със стъклотестилна мрежа слой.

Повече информация и подробно описание на всички необходими операции, които трябва да бъдат извършени могат да бъдат открити в „Технологична инструкция за изграждане на топлоизолационни системи ТЕРМОФЛЕКС® CLASSIC и ТЕРАПОР® ULTRA.“

### Описание на опасностите:

Не съдържа опасни химически вещества.

Количеството на разтворимия хром (VI) в готовата маса на продукта ≤ 0,0002%.

### Символ на опасност:

Xi – Дразнещ продукт, съдържа цимент.

Предупредителни фрази	
R 36/37/38	Дразни очите, дихателните пътища и кожата
S08	Съдът да се съхранява на сухо място
S 24/25	Да се избягва контакт с очите и кожата



Страница:  
Продукт:  
Създаден на:  
Отпечатан на:

5 от 6  
ТЕРМОФЛЕКС®  
БЯЛА ШПАКЛОВКА ЗА EPS  
28.11.2011  
20.02.2015

## Класификация

Отговаря на изискванията на европейските и български норми и е в съответствие със стандарт:

Европейски стандарт	Клас	Протоколи от изпитване
БДС EN 13499 БДС EN 998-1 БДС EN 12004	CSIV W2 T2 C2TE	№ 1127/15.12.2007 № 1139/18.12.2007 № 1147/19.12.2007 № ПИТ-ЕС-010-9/19.12.2007

## Технически данни

Протоколи от изпитване са издадени от Нотифицирано лице (NB 1950) за оценяване на съответствието Научноизследователски институт по строителни материали - НИИСМ ЕООД, гр. София.

Показател	Мерна единица	Метод на изпитване	Резултати от изпитването
Насипна плътност	kg/m <sup>3</sup>	БДС 172	1420
Съотношение на смесване			6,25 л вода за 25 кг суха смес
Плътност във втвърдено състояние	kg/m <sup>3</sup>	БДС EN 1015-10	1720
Якост на натиск на 28 <sup>-ия</sup> ден	N/mm <sup>2</sup>	БДС EN 1015-11	30,7
Якост на огъване на 28 <sup>-ия</sup> ден	N/mm <sup>2</sup>	БДС EN 1015-11	7,3
Якост на сцепление с основата (бетонена повърхност)	N/mm <sup>2</sup>	БДС EN 1015-12	1,8
Якост на сцепление на основното покритие (с армировката) с EPS/XPS-плата	kPa	БДС EN 13494 ETAG-004 (EOTA)	125/145
Якост на сцепление на лепилния състав с EPS/XPS-плата: - след 28 <sup>-ия</sup> ден при нормални условия - след 3 цикъла на кондициониране	kPa	БДС EN 13494 ETAG-004 (EOTA) БДС EN 1062-11	120/135 110/128
Отворено време: - якост на сцепление при опън	N/mm <sup>2</sup>	БДС EN1346+A1	3,2 след 30 мин
Плъзгане	mm	БДС EN1308+A1	0,3
Капиллярна водопопиваемост (абсорбция)	kg/(m <sup>2</sup> *min <sup>0,5</sup> )	БДС EN 1015-18	0,005 кат. W2
Коефициент на проникваемост на водни пари	g/(m*d*Pa)	БДС EN 1015-19	2,5*10 <sup>-4</sup>
Реакция на огън	-	БДС EN 13501-1	клас A1





Страница:  
Продукт:  
Създаден на:  
Отпечатан на:

6 от 6  
ТЕРМОФЛЕКС®  
БЯЛА ШПАКЛОВКА ЗА EPS  
28.11.2011  
20.02.2015

Информацията, която се съдържа в настоящият документ, се базира на познанията и последните технически постижения и опит, които имаме към датата на последната версия. Техническите препоръки по отношение на приложението, които ние даваме в подкрепа на купувачите и работещите с нашите продукти, са необвързващи и не са основание нито за договорни юридически отношения, нито за допълнителни задължения, произтичащи от договора за покупка. Те не освобождават купувачите от необходимостта сами да проверят приложимостта на продуктите съгласно указанията за всяко конкретно специфично приложение. Като производител ние гарантираме качеството на продукта, но не можем да въздействаме на условията и начина на неговата употреба. Пологането на продукта трябва да се извършва от квалифициран персонал.





Долуподписаният, Управител на:

**МАРИСАН и КОЛЕВ ООД**

Русе - 7009, Източна Промислена Зона, ул. Калнъ дере № 15

Декларирам на собствена отговорност, че продуктът

**АРМИРАЩА СЪКЛОТЕСТИЛНА МРЕЖА**

алкалоустойчива мрежа от стъклоvlakна за изработка  
на армиран шпакловъчен слой в топлоизолационни системи  
и саниране на пукнатини по фасадни повърхности  
с маса 145g/m<sup>2</sup> или 160g/m<sup>2</sup>

за който се отнася тази декларация, е произведен от Masterplast Kft., H-8143 Sárszentmihály, Árpád u. 1/a, в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол и е класифициран в съответствие с

**ETAG 0004**

Съответствието е оценено съгласно изискванията на Наредба за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти и Насоки за приложение на Thermomaster A-02 ETICS – Masterplast Group Zrt.

Декларацията се издава въз основа изпитвания от Innovatex Rt. Budapest (NB 1523); MFPA Leipzig, (NB 0800) и IFBT GmbH (NB 1109), Zertifikat 07-060C

Техническата документация и указанията за употреба на продукта се намират у производителя. Специфичните изисквания, свързани с употребата на продукта, както и указанията за полагане и изпълнение, се намират върху опаковката на продукта.

**Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 НК.**гр. Русе  
28.04.2014 г.

Управител: .....

**ВЪРНЕ С ОРИГИНАЛА**

81





Страница:  
Продукт:  
Създаден на:  
Отпечатан на:

1 от 3  
АРМИРАЩА  
СТЪКЛОТЕКСТИЛНА МРЕЖА  
28.11.2011  
28.05.2012

## АРМИРАЩА СЪКЛОТЕКСТИЛНА МРЕЖА

алкалоустойчива мрежа от стъклоvlakна за изработка на армиран шпакловъчен слой в топлоизолационни системи и саниране на пукнатини по фасадни повърхности

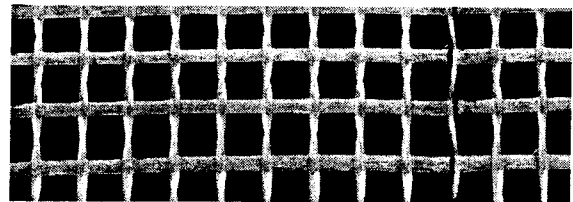


### Предназначение

Високо якостна алкалоустойчива мрежа от стъклоvlakна, предназначена за изграждане на армиран шпакловъчен слой върху топлоизолационни плочи от EPS, XPS, минерална вата, твърд полиуретан и др. Армира шпакловката и поема възникналите в нея силови напреженията, предотвратявайки появата на пукнатини в топлоизолационната система. Препоръчва се и при изграждането на армирани хастарни мазилки.



Обработена е с алкалоустойчив и предотвратяващ приплъзването импрегнатор, гарантирайки по този начин, лесното и сигурно зашпакловане в армиращият слой на топлоизолационната система.



Елемент от интегрираната система за топлоизолиране TERMOFLEX® CLASSIC и ТЕРАПОР® ULTRA. Подходящ както за новопостроени, така и при съществуващи сгради – в процеса на тяхното саниране и подобряване на топлоизолацията.

### Свойства

- поема оптимално силовите напрежения
- висока якост на опън
- предотвратява напукването на топлоизолационната система
- устойчива на алкалните въздействия от циментовите разтвори
- не позволява премествания и приплъзвания
- без пластификатори
- бърз и лесен монтаж





Страница:  
Продукт:  
Създаден на:  
Отпечатан на:

2 от 3  
АРМИРАЩА  
СТЪКЛОТЕКСТИЛНА МРЕЖА  
28.11.2011  
28.05.2012

## Състав

Стъклени нишки, обработени с устойчив на алкалност стирол-бутадиенов каучук.

## Опаковка и разходна норма

### Опаковка:

● Олка 1 x 50 м (50 м<sup>2</sup>)

### Разходна норма:

1,1 м<sup>2</sup>/м<sup>2</sup>

## Срок на годност и съхранение

Да се съхранява на закрито и сухо място при температура от +5°C до +30°C. Да се пази от директна слънчева светлина.

В неразпечатана опаковка и при правилно съхранение продуктът е годен за употреба 24 месеца от датата на производство.

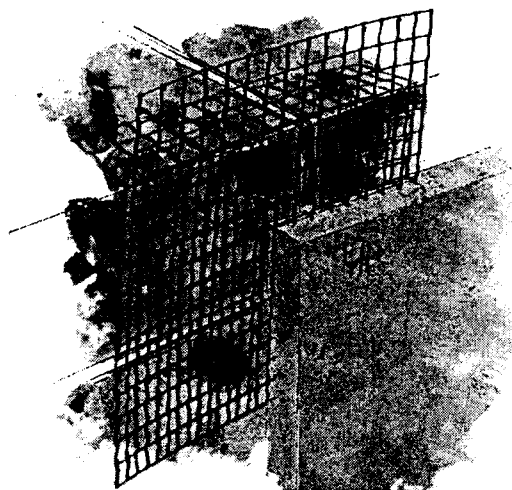
## Указания за работа

Общата площна армировка се извършва след достатъчното изсъхване на преди това извършеното диагонално армиране и на всички положени преди това профили (ъглови профили, профили за деформационни фуги, профили за връзка с дограми, ● дооткапващи профили, завършващи профили и др.)

Повърхността на положения топлоизолационен слой трябва да бъде гладка, без стъпала и неравности. Разминавания между нивата на плочите следва да се отстранят посредством шлайфане след втвърдяването на лепилният разтвор. Прякото въздействие на слънчевите лъчи води до разрушаване на повърхностният слой на топлоизолационните плочи от EPS и XPS, който пожълтява, става ронлив и възпрепятства сцеплението на шпакловката с него.

Поради тази причина пожълтели участъци, причинени от дълготрайно влияние на UV-лъчение, трябва да бъдат изшлайфани. Праха от шлайфането трябва да бъде отстранен напълно. Евентуални фуги между плочите трябва да бъдат запълнени и запечатани с топлоизолационен материал или полиуретанова пяна. Преди шпакловането се извършва допълнителното механично укрепване на плочите с дюбели. Теплоизолационни плочи от минерална вата не се шлайфат.

Шпакловката се полага върху топлоизолационните плочи по цялата им повърхност с помощта на





Страница:  
Продукт:  
Създаден на:  
Отпечатан на:

3 от 3  
АРМИРАЩА  
СТЪКЛОТЕКСТИЛНА МРЕЖА  
28.11.2011  
28.05.2012

назъбена шпакла. Дебелината на слоя трябва да е около 5 мм при минерални шпакловки и около 3 мм при органични шпакловки. Докато шпакловката е още в неизсъхнало състояние, от горе на долу, в отвесни ивици се полага армиращата мрежа, като отделните ивици се застъпват около 10 см.

При оформянето на ръб по фасадата или вътрешен ъгъл без помощта на ъглов профил, стъклотекстилната мрежа се прехвърля през ръба/ъгъла от другата му страна най-малко 20 см, където се застъпва от следващата ивица мрежа минимум 10 см.

При високо натоварени фасади се извършва допълнително „панцерно“ армиране с усилена стъклотекстилна мрежа. Това армиране подобно на диагоналното армиране се извършва най-малко 24 часа преди общата площна армировка.

При минерални шпакловки, мрежата трябва да бъде зароботена в слоя така, че да се намира в неговата горна третина, а при органични шпакловки, тя де е позиционирана в средата на слоя.

Не се допуска полагането първо на мрежата и след това на шпакловката, защото това възпрепятства сцеплението на шпакловката с топлоизолационните плочи и нарушава устойчивостта на цялата система.

## Технически данни

Показател	Мерна единица	Метод на изпитване	Резултати от изпитването
Ширина на ролката	mm	-	1000 (±1%)
Дължина на ролката	m	-	50 (±1%)
Дебелина на нишката	mm	-	0,47
Размер на бримката	mm	-	5x5
Тегло	g/m <sup>2</sup>	-	145 (±5%)
Разположение на 10 см (основна/вътъчна)	-	-	20x2 / 20
Якост на опън (основна/вътъчна)	N / 5 cm	ETAG 004	1350 / 2100
Удължаване (основна/вътъчна)	%	ETAG 004	4,4 / 2,8
Якост на опън след остаряване (основна/вътъчна)	N / 5 cm	ETAG 004	1050 / 1800
Удължаване след остаряване (основна/вътъчна)	%	ETAG 004	4,1 / 3,7

Информацията, която се съдържа в настоящият документ, се базира на познанията и последните технически постижения и опит, които имаме към датата на последната версия. Техническите препоръки по отношение на приложението, които ние даваме в подкрепа на купувачите и работещите с нашите продукти, са необвързващи и не са основание нито за договорни юридически отношения, нито за допълнителни задължения, произтичащи от договора за покупка. Те не освобождават купувачите от необходимостта сами да проверят приложимостта на продуктите съгласно указанията за всяко конкретно специфично приложение. Като производител ние гарантираме качеството на продукта, но не можем да въздействаме на условията и начина на неговата употреба. Полагането на продукта трябва да се извършва от квалифициран персонал.







Долуподписаният, Управител на:

**МАРИСАН и КОЛЕВ ООД**

Русе - 7009, Източна Промислена Зона, ул. Калнъ дере № 15

Декларирам на собствена отговорност, че продуктът

**ТЕРМОФЛЕКС® ДЮБЕЛ С ПЛАСТМАСОВ ПИРОН**

сертифицирани набивни дюбели с пластмасов пирон  
за механично закрепване на плочи от EPS и XPS  
Ф 10/60 x 100, 120, 140, 160, 180 и 200 мм

за който се отнася тази декларация, е произведен в Истамбул, Турция в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол и е класифициран в съответствие с Европейско техническо одобрение

**ETA – 08/0340**

Съответствието е оценено съгласно изискванията на Европейското техническо одобрение и Наредба за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти.

Декларацията се издава въз основа сертификат от изпитване № с.1020-CPD-090-021414/19.04.2009г., издаден от Технически изпитвателен институт за изграждане– Прага.

Техническата документация и указанията за употреба на продукта се намират у производителя. Специфичните изисквания, свързани с употребата на продукта, както и указанията за полагане и изпълнение, се намират върху опаковката на продукта.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 НК.

гр. Русе  
28.04.2014 г.

Управител: .....  
(Ст. Колев)

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



85





Страница: 1 от 3  
 Продукт: ТЕРМОФЛЕКС СЕРТИФИЦИРАНИ ДЮБЕЛИ С ПЛАСТМАСОВ ПИРОН  
 Създаден на: 28.11.2011  
 Отпечатан на: 13.02.2013

## ТЕРМОФЛЕКС® СЕРТИФИЦИРАНИ ДЮБЕЛИ С ПЛАСТМАСОВ ПИРОН

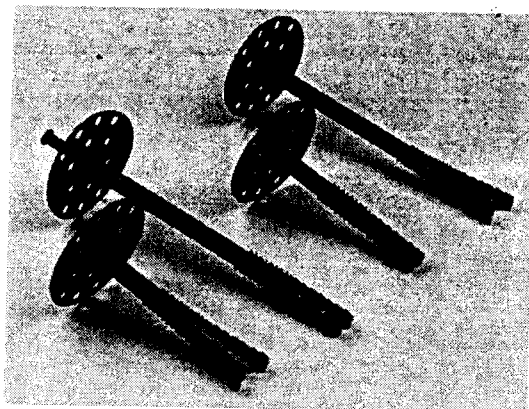
сертифицирани набивни дюбели с пластмасов пирон за механично закрепване на плочи от EPS и XPS



### Предназначение

Сертифицирани набивни дюбели с разширяеми пластмасови тела и пластмасов пирон, предназначени за закрепване на топлоизолационни плочи от меки до средно твърди материали (експандиран и екструдирани полистирен, твърд полиуретан и др.) върху плътни и порести основи (бетон, блокчета газобетон, плътни тухли и др.).

Дюбелите са от висококачествен удароустойчив полипропилен, а пирона от подсилен със стъклоvlakно полиамид. Благодарение на материала от който са изградени не образуват топлинен мост. Иновативната конструкция на дюбела му придава висока якост на изтръгване а сигурното му разтваряне гарантира високата му товароносимост.



Елемент от интегрираната система за топлоизолиране ТЕРМОФЛЕКС® CLASSIC и ТЕРАПОР® ULTRA. Подходящ както за новопостроени, така и при съществуващи сгради – в процеса на тяхното саниране и подобряване на топлоизолацията.

### Свойства

- сертифициран дюбел с европейско техническо одобрение (ETA-08/0340)
- сигурно закрепване на топлоизолационни плочи от EPS, XPS и други твърди топлоизолационни материали
- подходящи за бетон, плътна тухла, естествен камък, клинкер, плътни варовикови блокчета
- минимална дълбочина на закотвяне 35 мм
- от висококачествен удароустойчив полипропилен
- пирон от подсилен със стъклоvlakно полиамид
- без пластификатори

### Състав

Пластмасов дюбел произведен от полипропилен и подсилен със стъклофазер полиамид.



## Опаковка и разходна норма

### Опаковка:

кашон 500 бр.

### Разходна норма:

според изискванията на проекта

### Размери:

дължина на дюбела (мм)	100	120	140	160	180	200
диаметър на дюбела (мм)	10	10	10	10	10	10
диаметър на чашката (мм)	60	60	60	60	60	60
подходящ за топлоизолация с дебелина (мм)*	до 50	до 60	до 80	до 100	до 120	до 150

\* максималната дебелина на изолационните плоскости зависи от дебелината на лепилния слой и отклонения на фасадата. Важно е спазването на минималните дълбочини на закотвяне към основата.

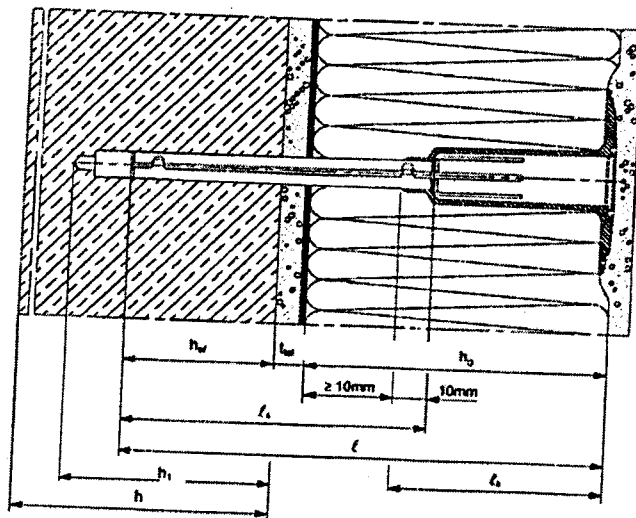
## Срок на годност и съхранение

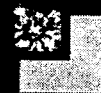
Да се съхранява на закрито и сухо място при температура от +5°C до +30°C. Да се пази от директна слънчева светлина.

В неразпечатана опаковка и при правилно съхранение продуктът е годен за употреба 24 месеца от датата на производство.

## Указания за работа

Монтирането на дюбелите трябва да се извършва при температура  $\geq 0^\circ\text{C}$ . Дълбочината на пробитите отвори трябва да е най-малко с 10 мм по-голяма от дълбочината на закотвяне на дюбела в основата, която от своя страна трябва да е най-малко 35 мм. Стари мазилки и керамични покрития, върху които става монтажа на топлоизолационната система не могат да бъдат разглеждани като достатъчно овароносима основа за дюбелите. Това трябва да се вземе под внимание при изчисляване на дължината ( $l$ ) на използваните дюбели. Тя се получава от сумата на дълбочината на закотвяне на дюбела в основата ( $h_{ef}$ ), дебелината на лепилния слой и неносещите покрития ( $t_{tol}$ ) и дебелината на топлоизолационния слой ( $h_D$ ).





Страница:  
Продукт:  
Създаден на:  
Отпечатан на:

3 от 3  
ТЕРМОФЛЕКС СЕРТИФИЦИРАНИ  
ДЮБЕЛИ С ПЛАСТМАСОВ ПИРОН  
28.11.2011  
13.02.2013

Монтажът на дюбела се извършва задължително през лепилен слой след достатъчно втвърдяване на лепилото (най-малко 24 ч). При използване на полиуретаново лепило за залепване на топлоизолационните плочи, монтажът на дюбелите може да започне 2 ч след залепването на плочата. Монтираните дюбели следва да стоят здраво и да притискат топлоизолационната плоча. Нездраво хванати дюбели трябва да бъдат извадени и монтирани отново.

Когато дюбелите се монтират под армиращата мрежа, гвоздеите им трябва да бъдат набити до край, плътно, докато се изравнят със самата чашка – за да се предпази самият дюбел от навлизане на влага в неговата вътрешност. При този начин на монтаж, чашката на дюбела трябва да е леко хлътнала в топлоизолационната плоча, така че да образува една равнина с плочата. Прекалено дълбоко набитата в плочата чашка на дюбела води до локално увеличаване дебелината на шпакловката, което при овлажняване, поради по-дългото време за съхнене, води до образуването на видим отпечатък (тъмно петно) върху фасадата.

С цел, монтираните дюбели да не водят до образуването на термомостове и да не оказват влияние върху ефективността на топлинното изолиране, следва да се използват само качествени дюбели с коефициент на точково топлопреминаване  $\leq 0,002$  W/K. При използване на дюбели с коефициент по-голям от този, освен топлините загуби се образуват и трайни по-светли петна по фасадата с големината на чашките на дюбелите.

Този ефект може да бъде предотвратен ако дюбелът се монтира по-дълбоко в топлоизолационната плоча, така че чашката му да е закопана около 20 мм в нея и образувалият се отвор се покрие с капак от топлоизолационния материал.

Когато дюбелите се набиват през армиращата шпакловка, след монтажа, чашките им трябва да бъдат така зашпакловани, че да са напълно покрити, без да се налага натрупване на шпакловка върху тях.

Информацията, която се съдържа в настоящият документ, се базира на познанията и последните технически постижения и опит, които имаме към датата на последната версия. Техническите препоръки по отношение на приложението, които ние даваме в подкрепа на купувачите и работещите с нашите продукти, са необвързващи и не са основание нито за договорни юридически отношения, нито за допълнителни задължения, произтичащи от договора за покупка. Те не освобождават купувачите от необходимостта сами да проверят приложимостта на продуктите съгласно указанията за всяко конкретно специфично приложение. Като производител ние гарантираме качеството на продукта, но не можем да въздействаме на условията и начина на неговата употреба. Полагането на продукта трябва да се извършва от квалифициран персонал.





**ДЕКЛАРАЦИЯ  
ЗА ХАРАКТЕРИСТИКИТЕ  
НА СТРОИТЕЛЕН ПРОДУКТ**

съгласно приложение 1 на Наредба № РД-02-20-1

№ 2015- 3- 013

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

**ТЕРМОФЛЕКС® COLOUR PRIMER**

2. Национални изисквания (заповед на министъра на регионалното развитие и благоустройство, национален нормативен акт), техническа спецификация (национален стандарт, българско техническо одобрение), приложими за строителния продукт

**БДС EN 13300; БДС EN 1062-1**

**НАРЕДБА** за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при употребата на органични разтворители в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:

**оцветен паропропусклив грунд,  
проникващ в основата и подобряващ сцеплението,  
преди полагане на мазилки и боядисване на фасади**

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя и място на производство:

**МАРИСАН и КОЛЕВ АД**

**Русе - 7009, Източна Промислена Зона, ул. Калнъ дере № 15**

5. Име и адрес за контакт на упълномощения представител (когато е приложимо):

**Не е приложимо**

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания (когато е приложимо):

**ВЯРНО С ОРИГИНАЛА**



# ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ХАРАКТЕРИСТИКИТЕ НА СТРОИТЕЛЕН ПРОДУКТ



**МАРИСАН**

БИЖУТЕРИ В СТРОИТЕЛСТВОТО

Нотифицирано лице за оценяване на съответствието на строителни продукти - Научноизследователски строителен институт - НИСИ ЕООД - гр. София 1618, бул. Никола Петков № 86; с Идентификационен номер NB 2032 на Европейската комисия и Разрешение № CPD 10 - NB 2032/14.04.2008г. на Министерството на регионалното развитие и благоустройството за оценяване съответствието на строителните продукти издаде протокол от изпитване № 561-3-183/02.08.2010г.

Лаборатория „OMNITEST” – Румъния с Идентификационен номер на сертификата за акредитация LI 305/2013 издаде протокол от определяне на летливи органични съединения № 150/21.03.2014г.

7. Декларирани показатели на характеристиките на строителния продукт:

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПОКАЗАТЕЛ	МЕТОД ЗА ИЗПИТВАНЕ/ИЗЧИСЛЕНИЕ/ ОПРЕДЕЛЯНЕ
Плътност	(1,6 – 1,7) g/cm <sup>3</sup>	БДС EN ISO 2811-1:2011
Съдържание на нелетливи вещества	≥ 61%	БДС EN ISO 3251:2008
Адхезия (сцепление) с основата	1,8 N/mm <sup>2</sup>	БДС EN ISO 4624:2004
Коефициент на водопропускливост	0,4 kg/m <sup>2</sup> .h <sup>0,5</sup>	БДС EN 1062-3:2008
Коефициент на пренасяне на водни пари	105 g/m <sup>2</sup> .d	БДС EN ISO 7783:2011
Съдържание на летливи органични съединения (ЛОС)	≤ 40g/l (кат. А/в)	БДС EN ISO 11890-2:2013
Време за съхнене без лепнене	80 min	БДС EN ISO 9117-6:2012

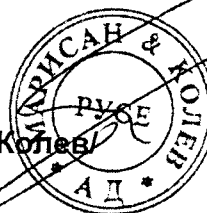
8. Характеристиките на строителния продукт, посочен в т.1, имат показатели, съответстващи на декларираните съгласно т.7.

Тази декларация за характеристиките на строителния продукт се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т.4 или на упълномощения представител съгласно т.5.

Подписано за и от името на производителя (упълномощения пердставител):

Русе  
04.03.2015г.

Изп. Директор:  
/Ст.Колев/

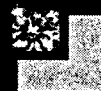


ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

2

96

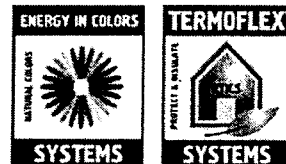




Страница: 1 от 4  
 Продукт: ТЕРМОФЛЕКС® COLOUR PRIMER  
 Създаден на: 28.11.2011  
 Отпечатан на: 06.11.2012

## ТЕРМОФЛЕКС® COLOUR PRIMER

оцветен паропропусклив грунд,  
 проникващ в основата и подобряващ сцеплението,  
 преди полагане на мазилки и боядисване на фасади



### Предназначение

ТЕРМОФЛЕКС® COLOUR PRIMER е предварително оцветен висококачествен проникващ грунд, който се използва за подготовка на основата преди полагане на тънкослойни фасадни мазилки (силикатни, силиконови, полимерни, мозаечни и минерални) или преди боядисване на фасади. Грунда импрегнира основата в дълбочина, заздравява я и изравнява нейната водопопиваща способност. За вътрешно и външно приложение.



Грунда запазва способността на стената да „диша“, осигурява водонепропускливост на основата и подобрява сцеплението на полаганата мазилка или боя към нея.

Неговото предварително оцветяване в цвета на полаганата мазилка създава цветна основа, която предотвратява появата на цветни разлики и тъмни петна във фасадата по време на структурирането на мазилката. Когато се използва като основа преди боядисване, ТЕРМОФЛЕКС® COLOUR PRIMER намалява разхода на боя с около 30%.

Задължителен компонент от интегрираните системи за топлоизолиране ТЕРМОФЛЕКС® CLASSIC и ТЕРАПОР® ULTRA.

### Свойства

изравнява водопопиването на основата	висока паропропускливост
заздравява повърхността	висока устойчивост на атмосферни условия
подобрява сцеплението	не съдържа разтворители





Страница:  
Продукт:  
Създаден на:  
Отпечатан на:

2 от 4  
ТЕРМОФЛЕКС® COLOUR PRIMER  
28.11.2011  
06.11.2012

### Състав

Неутрална дисперсия на стирол-акрилатни полимери във вода с малки количества пигментни добавки.

### Опаковка и разходна норма

#### Опаковка:

Полиетиленова кофа от 1 л.  
Полиетиленова кофа от 3 л.  
Полиетиленова кофа от 13,3 л.

#### Разходна норма:

50 - 130 мл/м<sup>2</sup>  
в зависимост от гладкостта и попиваемостта на основата.

### Срок на годност и съхранение

Да се съхранява и транспортира в плътно затворена оригинална опаковка на сухо и хладно (най-добре върху палети). Да се пази от влага! Да не се съхранява при температури под 5°C.

**Да се пази от замръзване!**

Тродуктът е годен 12 месеца от датата на производство в неразпечатана оригинална опаковка.

### Указания за работа

#### Подготовка на основата

ТЕРМОФЛЕКС® COLOUR PRIMER се използва върху всички основи, които са здрави, носещи и не съдържат разделителни субстанции (мазнини, битум, прах). Основата трябва да е чиста, суха и твърда, без пукнатини и предварително нивелирана. От нея предварително трябва да се отстранят всички нездравни участъци и слоеве със слаба механична устойчивост. Сухите хидридни замазки се нагряват механично (надраскват се). Повърхността се почиства и безпрашава.

#### Подготвяне на сместа

ТЕРМОФЛЕКС® COLOUR PRIMER е готов за употреба.

**Не се разрежда с вода! Да се разбърка добре преди употреба!**

#### Условия на работа

ТЕРМОФЛЕКС® COLOUR PRIMER се нанася директно по възможност с четка. Допуска се използването и на валик или пръскачка, което обаче предполага основата да е идеално товароносна и оптимални условията за изсъхване са около 2-6 часа. Грундираната повърхност трябва да е изсъхнала напълно преди започването на последващи строителни работи върху нея. Препоръчително е с тях да се започне веднага след изсъхване, за да се избегне полепването на





прах по грундираната повърхност. При силно попиващи и грапави основи грунда трябва да се разрежи макс. 10%.

След втвърдяване на грунда, повърхността трябва да е устойчива на надраскване. Ако не е, тя трябва да бъде грундирана отново.

**Да не се допуска образуването на блестящ филм (кожа) на повърхността!**

### Внимание!

Грундирането се извършва в сухо време при температура на основата и околната среда от +5°C до +30°C и с влажност на въздуха под 60%.

Времето за пълно изсъхване на грунда зависи от атмосферните условия (температура и влажност на въздуха), но не е по-малко от 2 часа, като може да продължи до 8 часа.

### Описание на опасностите:

ТЕРМОФЛЕКС® COLOUR PRIMER не съдържа опасни химически и вредни за здравето вещества. Не отделя вещества, замърсяващи околната среда.

Продуктът съдържа 1,82 g/cm<sup>3</sup> ЛОС.

## Класификация

Отговаря на изискванията на европейските и български норми и е в съответствие със стандарт:

Европейски стандарт	Протоколи от изпитване
БДС EN 1062-1 БДС EN 13 300	№ 561-3-183/02.08.2010
Наредба за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при употребата на органични разтворители в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти	



## Технически данни

Протоколи от изпитване са издадени от Нотифицирано лице (NB 2032) за оценяване на съответствието НИСИ ЕООД – „Научноизследователски строителен институт“, гр. София

Показател	Мерна единица	Метод на изпитване	Резултати от изпитването
Плътност	g/cm <sup>3</sup>	БДС EN ISO 2811-1	1,6-1,7
Съдържание на нелетливи вещества	%	БДС EN ISO 3251	61,47
pH	-	БДС EN ISO 787-9	8,0
Адхезия (сцепление) с основата	N/mm <sup>2</sup>	БДС EN ISO 24624	1,8
Коефициент на водопропускливост	kg/m <sup>2</sup> .h <sup>0,5</sup>	БДС EN ISO 1062-3	0,4 II кл. (средна)
Коефициент на пренасяне на водни пари	g/m <sup>2</sup> .d	БДС EN ISO 7783-1,2	105
Време на изсъхване без лепнене	min	БДС EN ISO 3678	80

Информацията, която се съдържа в настоящият документ, се базира на познанията и последните технически постижения и опит, които имаме към датата на последната версия. Техническите препоръки по отношение на приложението, които ние даваме в подкрепа на купувачите и работещите с нашите продукти, са необвързващи и не са основание нито за договорни юридически отношения, нито за допълнителни задължения, произтичащи от договора за покупка. Те не освобождават купувачите от необходимостта сами да проверят приложимостта на продуктите съгласно указанията за всяко конкретно специфично приложение. Като производител ние гарантираме качеството на продукта, но не можем да въздействаме на условията и начина на неговата употреба. Пологането на продукта трябва да се извършва от квалифициран персонал.





**ДЕКЛАРАЦИЯ  
ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ**

съгласно приложение III на Регламент (ЕС) № 305/2011

**№ 026**

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

**ТЕРМОФЛЕКС® PRO ELASTIC  
EN 15824, клас V2 W3**

2. Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт съгласно изискванията на член 11, параграф 4:

**дата на производство върху опаковката**

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя:

**пастообразна силиконова мазилка с висока влагоустойчивост,  
изключителна еластичност и много висока паропропускливост,  
за защитни и декоративни покрития на фасади и стени**

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на член 11, параграф 5:

**МАРИСАН и КОЛЕВ АД  
Русе - 7009, Източна Промислена Зона, ул. Калнъ дере № 15**

5. Когато е приложимо, име и адрес за контакт на упълномощения представител, чието пълномощие включва задачите, посочени в член 12, параграф 2:

**Не е приложимо**

6. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, както са изложени в приложение V:

**Система за оценяване на съответствието: 4**

7. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт:

**Изпитвателна лаборатория за строителни материали към МАРИСАН и КОЛЕВ АД,  
Русе извърши изпитване на типа по система 4 и издаде Протокол от лабораторно  
изпитване № 05/29.04.2011 за първоначално изпитване на типа.**

**ВЯРНО С ОРИГИНАЛА**

1

9.



# ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ



## МАРИСАН

БИЖУТЕРИ В СТРОИТЕЛСТВОТО

8. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, за който е издадена европейска техническа оценка: **Не е приложимо**

9. Декларирани експлоатационни показатели

СЪЩЕСТВЕНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ	ХАРМОНИЗИРАНА ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
Реакция на огън	Евроклас C	Декларация на производителя, съгл. решение на ЕК и Note 2, р.4.7, EN 15824:2009
Паропропускливост	клас V2	EN 15824:2009
Водопропускливост	клас W3	EN 15824:2009
Адхезия с основата	$\geq 0,3$ МПа	EN 15824:2009
Устойчивост на замразяване/размразяване	NPD	EN 15824:2009
Коефициент на топлопроводност ( $\lambda$ )	0,68 W/(m.K)	EN 15824:2009

Когато съгласно член 37 или 38 е била използвана специфична техническа документация, изискванията, на които отговаря продуктът:  
**Не е приложимо**

10. Експлоатационните показатели на продукта, посочени в точки 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в точка 9.

Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4: МАРИСАН и КОЛЕВ АД.

Подписано за и от името на производителя от:

Русе  
27.02.2015г.

Изп. Директор:

/Ст.Колев/



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

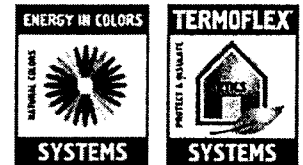
2

9



## ТЕРМОФЛЕКС® PRO ELASTIC

пастообразна силиконова мазилка с висока влагуостойчивост, изключителна еластичност и много висока паропропускливост, за защитни и декоративни покрития на фасади и стени



### Предназначение

ТЕРМОФЛЕКС® PRO ELASTIC е готова за нанасяне, оцветена пастообразна тънкослойна мазилка, на база силиконови смоли. Предназначена е за получаване на защитни и декоративни покрития с влачена или драскана структура върху стари и нови минерални основи (цимент, циментови мазилки и шпакловки, сглобяеми елементи от бетон, топлоизолационни плочи, гипсова шпакловка, гипскартон, гипсофазер и др.).



Мазилката се отличава с изключителна еластичност, много висока паропропускливост, позволявайки така нареченото "дишане" на фасадата. Осигурява голяма стабилност на цвета и лесното поддържане на чистотата на фасадата. Високата влагуостойчивост на покритието, направено с тази мазилка, го прави

подходящо за зони с висока влажност на въздуха, както и за региони с въздух наситен с морски соли.

ТЕРМОФЛЕКС® PRO ELASTIC е подходяща и като финашно покритие при фасади на сгради намиращи се в близост до натоварени градски улици, кръстовища и др. Повърхността на мазилката е изключително резистентна към киселинни дъждове и отлагания от замърсения въздух, които не влизат в химична реакция с нея. Много добрата и издръжливост на механични въздействия я прави подходяща за открити места, където са възможни градушки, както и за места с голям човеко поток. Мазилката е с много добри водоотблъскващи свойства и е изключително устойчива на биологични зарази, мухъл, плесен, гъби и др., което я прави много подходяща за полагане върху северни или сенчести фасади.

Системата за тониране ENERGY IN COLORS предлага множество варианти за индивидуално оформяне в цвят и структура, давайки възможност за избор от повече от 2080 цвята и 5 структури на декоративни мазилки.

ТЕРМОФЛЕКС® PRO ELASTIC се използва като завършващо покритие в интегрираните системи за топлоизолиране ТЕРМОФЛЕКС® CLASSIC и ТЕРАПОР® ULTRA и е подходяща както за новопостроени сгради, така и при стари сгради – в процеса на саниране или подобряване на тяхната топлоизолация или фасада.



Страница:  
Продукт:  
Създаден на:  
Редактиран на:

2 от 5  
ТЕРМОФЛЕКС® PRO ELASTIC  
28.11.2011  
07.10.2015

## Свойства

предлага се в над 2080 цвята и 5 структури	устойчива на замърсяване и UV-лъчи
отлична дълготрайност на цвета	със самопочистващ ефект
защита срещу гъбички, плесени и бактерии	силно паропропусклива и водоотблъскваща
висока еластичност и устойчивост на напукване	висока устойчивост на атмосферни условия

## Състав

Хомогенна пастообразна смес на база силиконови и акрилатни смоли, модифицирана с висококачествени хидрофобни адитиви, органични свързващи вещества, минерални пълнители и пигменти.

## Опаковка и разходна норма

### Опаковка:

Пластмасови кофи по 25 кг.

### Разходна норма:

вид на мазилката	разход
влачена (ВЛ-2,0 мм)	2,5-3,0 кг/м <sup>2</sup>
драскана (ДР-3,0 мм)	3,9-4,1 кг/м <sup>2</sup>
драскана (ДР-2,0 мм)	2,8-3,2 кг/м <sup>2</sup>
драскана (ДР-1,5 мм)	2,5-3,0 кг/м <sup>2</sup>

Разходът зависи силно от грапавината на основата.

## Срок на годност и съхранение

Да се съхранява и транспортира в плътно затворена оригинална опаковка на сухо и хладно (най-добре върху палети), без опасност от измръзване. Да се пази от влага!

Продуктът е годен 12 месеца от датата на производство в неразпечатана оригинална опаковка.





## Указания за работа

### Подготовка на основата

ТЕРМОФЛЕКС® PRO ELASTIC се захваща към всички минерални основи, които са здрави и носещи и не съдържат разделителни субстанции (мазнини, битум, прах). Основата трябва да бъде здрава, суха, товароносима, равна и със завършили процеси на свиване. Температурата на основата не трябва да е по-ниска от +5 °С.

При ремонт на стара мазилка, от основата да се отстранят всички несвързани, лесно отделящи се от мазилката части и остатъци от боя. Почистената стара мазилка се изкърпва, като новата мазилка трябва да има еднаква твърдост и структура със старата. Грубата основна мазилка може да се изглади с изравняваща мазилка.

Най-малко 8 часа преди полагане на мазилката, основата трябва да се обработи еднократно и обилно с грунд за мазилки ТЕРМОФЛЕКС® COLOUR PRIMER, който да е оцветен в цвят максимално близък до цвета на мазилката. Силно абсорбиращи повърхности трябва да бъдат грундираны предварително с ПОРОГРУНД® - ГРУНД ЗА ПОРЪОЗНИ ОСНОВИ преди обработката им с ТЕРМОФЛЕКС® COLOUR PRIMER.

Влагата, проникваща от страна на основата може да нанесе сериозни увреждания на мазилката, поради което, помещенията и местата, които са подложени на въздействие на влага, трябва да бъдат хидроизолирани и в тях да бъде монтирана системата за хидроизолация HYDRO and SPLIT PROTECTION<sup>2</sup>.

### Приготвяне на сместа

ТЕРМОФЛЕКС® PRO ELASTIC е готова за употреба! Преди употреба да се разбърка добре с бъркалка на бавни обороти! При възможност да се подготви количество за цялата фасада.

**Да не се разрежда с вода! Да не се смесва с други продукти!**

### Начин на работа

ТЕРМОФЛЕКС® PRO ELASTIC се нанася върху основата с маламашка от неръждаема стомана (под ъгъл от 45° спрямо основата), изтегля се по цялата повърхност до едрината на зърното и веднага се структурира с пластмасова маламашка. По груба структура може да се постигне с маламашка, чиято основа е от корк или стиропор. В зависимост от посоката на движение (кръгово, диагонално, хоризонтално, вертикално) се постига различна по вид структура.

**Структурира се само влажен материал! Да се работи равномерно и без прекъсване!**

Полагането на мазилката да се извършва върху цяла стена без прекъсване, като се използва материал с еднаква гъстота и един и същи партиден номер. При използването на мазилки от различни партии, същите непременно да се смесят преди полагането!

В случай, че е необходимо работата да бъде прекъсната, трябва да се залепи хартиена самозалепваща лента по линията, до която ще прекъсне работата, да се положи и оформи структурата на мазилката и да се отлепи лентата.





След паузата работата трябва да продължи от същото място, като ръбът на изпълнената вече изсъхнала мазилка може да се предпази чрез облепяне с хартиена самозалепваща лента.

Декоративни елементи от мазилка с различен цвят се оформят чрез облепване и ограждане на отделните участъци с хартиена самозалепваща лента. Веднага след нанасяне на мазилката лентата се отстранява. След изсъхване, контурите на измазания вече участък се облепват със защитна лента и се полага следващият цвят мазилка, без да се зацапат вече готовите повърхности. След нанасяне на мазилката лентата се отстранява веднага!

### Внимание!

Нанасянето на мазилката да се извършва в сухо време при температура на основата и околната среда от +5°C до +30°C и с влажност на въздуха под 65%.

Да не се използва повторно замърсен материал!

Прясната мазилка да се пази от измръзване в продължение на 24 часа!

Нанесената на фасадата мазилка да се пази от директно слънчево греене, дъжд или силен вятър (например с фасадна мрежа)!

Високата влажност на въздуха и ниските температури могат да удължат значително времето, необходимо за съхнене и да променят неравномерно цвета!

Еднаквост в цвета може да бъде постигната само в рамките на една производствена партия!

Развитието на цветния оттенък зависи от основата, температурата и влажността на въздуха!

При прилагане върху интегрирани топлоизолационни системи, стойността на относителния коефициент на рефлектиране на цвета да не бъде под 25!

Антигъбичната добавка в мазилката предпазва или забавя действието на гъбички и плесени, но не може да гарантира дълготраен ефект срещу развитието им!

### Описание на опасностите:

Съдържа БУТИЛДИКЛИКОЛ:

2-(2-бутоксиетокси) етанол (112-34-5) и

1,2-бензизотиазол-3(2H)-он, 1,2-бензизотиазолин-3он (2634-33-5).

Може да предизвика алергична реакция!

Предупредителни фрази	
P102	Да се пази от достъп на деца!
P262	Да се избягва контакт с очите, кожата и облеклото!
P302+P350	При контакт с кожата, веднага да се изплакне обилно с вода!

### Символ на опасност:

Няма.





## Класификация

Отговаря на изискванията на европейските и български норми и е в съответствие със стандарт:

Европейски стандарт	Клас	Протоколи от изпитване
БДС EN 15824	V2 W3 A2	№ 29/01.09.2014

## Технически данни

Протоколи от изпитване са издадени от Изпитвателна лаборатория за строителни материали към Марисан и Колев АД, гр. Русе.

Показател	Мерна единица	Метод на изпитване	Норма	Резултати от изпитването
Паропропускливост	g/m <sup>2</sup> *d	EN ISO 7783-2	>15; ≤150 за клас V2	85,00
Абсорбция на вода	kg/m <sup>2</sup> *h <sup>0,5</sup>	EN 1062-3:2008	>0,1 за клас W3	0,09
Адхезия с основата	MPa	EN 1542:2002	≥ 0,30	0,88
Дълготрайност	MPa	EN 13687-3:2002	≥ 0,30	0,81
Коефициент на топлопроводност (λ)	W/mK	EN 1745:2012	-	0,68
Реакция на огън	-	EN 13501:2007 +A1:2009	-	клас A2, s1, d0

Информацията, която се съдържа в настоящият документ, се базира на познанията и последните технически постижения и опит, които имаме към датата на последната версия. Техническите препоръки по отношение на приложението, които ние даваме в подкрепа на купувачите и работещите с нашите продукти, са необвързващи и не са основание нито за договорни юридически отношения, нито за допълнителни задължения, произтичащи от договора за покупка. Те не освобождават купувачите от необходимостта сами да проверят приложимостта на продуктите съгласно указанията за всяко конкретно специфично приложение. Като производител ние гарантираме качеството на продукта, но не можем да въздействаме на условията и начина на неговата употреба. Полагането на продукта трябва да се извършва от квалифициран персонал.

## ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№ ДС 03/07.01.2013

Долуподписаните, Йенс Тирфелдер, Управител и Зорница Йорданова, Управител „Финанси“ на КСЕЛА България ЕООД, 1870 София, промишлена зона Кремиковци, декларираме на собствена отговорност, че продуктът

**Блокове за зидария от автоклавен клетъчен бетон, категория I  
с клас по якост В 2,5 и плътност D 440**

произведен в завод София на КСЕЛА България ЕООД, 1870 София, промишлена зона Кремиковци, предназначен за неносещи защитени зидани конструкции е в съответствие с

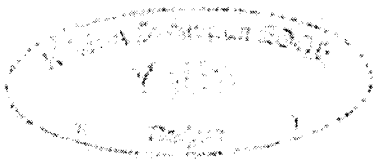
**БДС EN 771-4:2011**  
( идентичен на EN 771-4:2011 )

Декларацията се издава въз основа на ЕО сертификат за производствен контрол № 0780 CPD – 71037 от 30.10.2007г., валиден до 31.12.2016г.

Лице за оценка на съответствието: LGA Bautechnik GmbH, 90431 Nürnberg, Tillystraße 2 с идентификационен № 0780.

Декларираме, че ни е известна отговорността, която носим, съгласно чл.313 от НК.

Подписи:



.....  
.....

Йенс Тирфелдер, Управител

Зорница Йорданова, Управител  
„Финанси“



**ДЕКЛАРАЦИЯ  
ЗА ХАРАКТЕРИСТИКИТЕ  
НА СТРОИТЕЛЕН ПРОДУКТ**

съгласно приложение 1 на Наредба № РД-02-20-1

**№ 2015- 3- 012**

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

**ТЕРМОФЛЕКС® СИЛИКОНОВА ФАСАДНА БОЯ**

2. Национални изисквания (заповед на министъра на регионалното развитие и благоустройство, национален нормативен акт), техническа спецификация (национален стандарт, българско техническо одобрение), приложими за строителния продукт

**БДС EN 13300; БДС EN 1062-1**

**НАРЕДБА за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при употребата на органични разтворители в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти**

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:

**оцветена силиконова боя за фасади и интериори,  
силно водоотблъскваща и спираща капилярната влага,  
с висока паропропускливост и ниска склонност към замърсяване**

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя и място на производство:

**МАРИСАН и КОЛЕВ АД**

**Русе - 7009, Източна Промислена Зона, ул. Калнъ дере № 15**

5. Име и адрес за контакт на упълномощения представител (когато е приложимо):

**Не е приложимо**

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания (когато е приложимо):

**Изпитвателна лаборатория за строителни материали към Марисан и Колев АД, гр. Русе издаде протокол от изпитване на № 13/01.06.2012г.**

**ВЯРНО С ОРИГИНАЛА**



# ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ХАРАКТЕРИСТИКИТЕ НА СТРОИТЕЛЕН ПРОДУКТ



**МАРИСАН**  
БИЖУТЕРИ В СТРОИТЕЛСТВОТО

Лаборатория „OMNITEST” – Румъния с Идентификационен номер на сертификата за акредитация LI 305/2013 издаде протокол от определяне на летливи органични съединения № 152/21.03.2014г.

7. Декларирани показатели на характеристиките на строителния продукт:

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПОКАЗАТЕЛ	МЕТОД ЗА ИЗПИТВАНЕ/ИЗЧИСЛЕНИЕ/ ОПРЕДЕЛЯНЕ
Блясък	матов	БДС EN ISO 2813:2001
Зърнометричен състав	< 100 mkm	БДС EN 13300:2004
Плътност	1,70 ± 0,05 kg/m <sup>3</sup>	БДС EN ISO 2811-1:2011
Съдържание на нелетливи вещества	≥ 70 %	БДС EN ISO 3251:2008
Съдържание на летливи отгачични съединения	≤ 40 g/l (кат.А/в)	БДС EN ISO 11890-2:2013

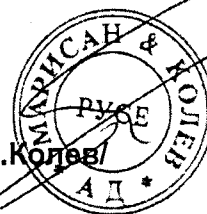
8. Характеристиките на строителния продукт, посочен в т.1, имат показатели, съответстващи на декларираните съгласно т.7.

Тази декларация за характеристиките на строителния продукт се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т.4 или на упълномощения представител съгласно т.5.

Подписано за и от името на производителя (упълномощения пердставител):

Русе  
04.03.2015г.

Изп. Директор:  
/Ст.Колев/



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

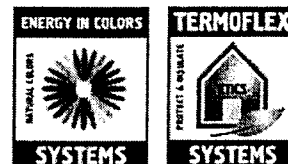
2

104



## ТЕРМОФЛЕКС® СИЛИКОНОВА ФАСАДНА БОЯ

оцветена силиконова боя за фасади и интериори, силно водоотблъскваща и спираща капилярната влага, с висока паропропускливост и ниска склонност към замърсяване



### Предназначение

ТЕРМОФЛЕКС® СИЛИКОНОВА ФАСАДНА БОЯ е готова за нанасяне цветна декоративна и защитна боя на база силиконови смоли. Приложима е при всички видове минерални основи, бои и мазилки (стари и нови) от изкуствени смоли и полимери, и други. Изключително подходяща е при саниране на стари сгради в процеса на реновиране на финашните им покрития. Препоръчва се като защитно покритие при кос дъжд в областта на цокъла.

Покритието направено с боята е с висока устойчивост на атмосферни влияния, UV лъчи, температурни промени, промишлени газове и други. Отличава се с изключителна еластичност, много висока паропропускливост и позволява така нареченото "дишане" на фасадата. Има много добри водоотблъскващи свойства и е изключително устойчива на биологични зарази, мухъл, плесен, гъби и др., което я прави много подходяща за полагане върху северни или сенчести фасади, както и в зони с висока влажност на въздуха и в региони с въздух наситен с морски соли. Устойчива е на стареене и замърсяване и създава лесно за поддържане дълготрайно покритие, което е резистентно към киселинни дъждове и отлагания от замърсения въздух, които не влизат в химична реакция с него. Подходяща е като финашно покритие при фасади на сгради намиращи се в близост до натоварени градски улици, кръстовища и др. Осигурява голяма стабилност на цвета и лесното поддържане на чистотата на фасадата.

Системата за тониране ENERGY IN COLORS дава възможност за избор от повече от 1960 цвята.

ТЕРМОФЛЕКС® СИЛИКОНОВА ФАСАДНА БОЯ се използва като завършващо покритие в интегрираните системи за топлоизолиране ТЕРМОФЛЕКС® CLASSIC и ТЕРАПОР® ULTRA и е подходяща както за новопостроени сгради, така и при стари сгради – в процеса на саниране или подобряване на тяхната топлоизолация или фасада.

Свойства	
предлага се в над 1100 цвята	устойчива на замърсяване и UV-лъчи
отлична дълготрайност на цвета	със самопочистващ ефект
защита срещу гъбички, плесени и бактерии	силно паропропусклива и водоотблъскваща
висока еластичност и покривност	висока устойчивост на атмосферни условия



Страница:  
Продукт:  
Създаден на:  
Отпечатан на:

2 от 3  
ТЕРМОФЛЕКС® СИЛИКОНОВА  
ФАСАДНА БОЯ  
28.11.2011  
30.01.2014

### Състав

Хомогенна силиконмодифицирана, стиролакрилатна водна дисперсия, пълнители, оцветители, органични и неорганични добавки.

### Опаковка и разходна норма

#### Опаковка:

Полиетиленова кофа от 2,8 л.  
Полиетиленова кофа от 8,5 л.  
Полиетиленова кофа от 11,8 л.

#### Разходна норма:

150 - 300 мл/м<sup>2</sup> при едно нанасяне  
в зависимост от гладкостта и попиваемостта  
на основата.

### Срок на годност и съхранение

Да се съхранява и транспортира в плътно затворена оригинална опаковка на сухо и хладно (най-добре върху палети). Да не се съхранява при температури под 5°C.

**Да се пази от замръзване!**

Продуктът е годен 12 месеца от датата на производство в неразпечатана оригинална опаковка.

### Указания за работа

#### Подготовка на основата

ТЕРМОФЛЕКС® СИЛИКОНОВА ФАСАДНА БОЯ се използва върху всички основи, които са здрави, нивелирани и не съдържат разделителни субстанции (мазнини, битум, прах). Основата трябва да е чиста, суха и стабилна, без пукнатини и предварително нивелирана. От нея предварително трябва да се отстранят всички нездравни участъци и слоеве със слаба механична устойчивост. Повърхността се почиства и обезпрашава. Кредиращи или ронещи се повърхности трябва да се заздравят след почистването им с помощта на ТЕРАГРУНД® - УНИВЕРСАЛЕН ЗАЗДРАВЯВАЩ ГРУНД, а силно попиващи повърхности с ПОРОГРУНД® - ГРУНД ЗА ПОРЪОЗНИ ОСНОВИ. За да се постигне по-добра и бърза цветна покриваемост и да се намали разхода на боя, основата може да бъде грундирана с ТЕРМОФЛЕКС® COLOUR PRIMER – ОЦВЕТЕН ГРУНД ЗА ФАСАДИ.

#### Приготвяне на сместа

**Да се разбърка добре преди употреба с бъркалка на бавни обороти!**

#### Начин на работа

В зависимост от атмосферните условия, но след не по-малко от 12 часа след грундирането се нанасят 1 или 2 слоя ТЕРМОФЛЕКС® СИЛИКОНОВА ФАСАДНА БОЯ. При двукратно нанасяне, между отделните боядисвания трябва да се осигури време за съхнене между 8 и 24 часа. Боята да се нанася равномерно и без прекъсвания с четка или машинно.





Страница: 3 от 3  
 Продукт: ТЕРМОФЛЕКС® СИЛИКОНОВА ФАСАДНА БОЯ  
 Създаден на: 28.11.2011  
 Отпечатан на: 30.01.2014

## Внимание!

Боядисването се извършва в сухо време при температура на основата и околната среда от +5°C до +30°C и с влажност на въздуха под 60%.

Времето за пълно изсъхване на боята зависи от атмосферните условия (температура и влажност на въздуха), но не е по-малко от 4 часа.

Нанесената на фасадата боя да се пази от директно слънчево греене, дъжд или силен вятър (например с фасадна мрежа)!

Високата влажност на въздуха и ниските температури могат да удължат значително времето, необходимо за съхнене и да променят неравномерно цвета!

Еднаквост в цвета може да бъде постигната само в рамките на една производствена партида!

Развитието на цветния оттенък зависи от основата, температурата и влажността на въздуха!

При прилагане върху интегрирани топлоизолационни системи, стойността на относителния коефициент на рефлектиране на цвета да не бъде под 25!

Антигъбичната добавка в боята предпазва или забавя действието на гъбички и плесени, но не може да гарантира дълготраен ефект срещу развитието им!

## Описание на опасностите:

Не съдържа опасни химически вещества.

## Символ на опасност:

Не изисква специални обозначения за опасност.

Предупредителни фрази	
P 102	Да се съхранява извън обсега на деца.
P 262	Да се избягва контакт с очите, кожата или облеклото.
P 271	Да се използва само на открито или на добре проветриво място.
P 273	Да се избягва изпускане в околната среда.

Максимално съдържание на ЛОС за този продукт (кат. А/в) е 40 гр/л.

Информацията, която се съдържа в настоящият документ, се базира на познанията и последните технически постижения и опит, които имаме към датата на последната версия. Техническите препоръки по отношение на приложението, които ние даваме в подкрепа на купувачите и работещите с нашите продукти, са необвързващи и не са основание нито за договорни юридически отношения, нито за допълнителни задължения, произтичащи от договора за покупка. Те не освобождават купувачите от необходимостта сами да проверят приложимостта на продуктите съгласно указанията за всяко конкретно специфично приложение. Като производител ние гарантираме качеството на продукта, но не можем да въздействаме на условията и начина на неговата употреба. Полагането на продукта трябва да се извършва от квалифициран персонал.



**ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ХАРАКТЕРИСТИКИТЕ  
НА СТРОИТЕЛЕН ПРОДУКТ**



**ДЕКЛАРАЦИЯ  
ЗА ХАРАКТЕРИСТИКИТЕ  
НА СТРОИТЕЛЕН ПРОДУКТ**

съгласно приложение 1 на Наредба № РД-02-20-1

№ 2015- 3- 009

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

**ТЕРАФЛЕКС® VISION**

2. Национални изисквания (заповед на министъра на регионалното развитие и благоустройство, национален нормативен акт), техническа спецификация (национален стандарт, българско техническо одобрение), приложими за строителния продукт

**БДС EN 13300; БДС EN 1062-1**

**НАРЕДБА за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при употребата на органични разтворители в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти**

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:

професионална интериорна латексна боя  
и извънредно равномерна повърхностна структура с копринено усещане, за устойчиво на износване и стареене боядисване

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя и място на производство:

**МАРИСАН И КОЛЕВ АД**  
Русе - 7009, Източна Промислена Зона, ул. Калнъ дере № 15

5. Име и адрес за контакт на упълномощения представител (когато е приложимо):

Не е приложимо

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания (когато е приложимо):

Изпитвателна лаборатория за строителни материали към Марисан и Колев АД, гр. Русе издаде протокол от изпитване на № 8/23.04.2012г.

**ВЯРНО С ОРИГИНАЛА**



# ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ХАРАКТЕРИСТИКИТЕ НА СТРОИТЕЛЕН ПРОДУКТ



## МАРИСАН

БИЖУТЕРИ В СТРОИТЕЛСТВОТО

Лаборатория „OMNITEST“ – Румъния с Идентификационен номер на сертификата за акредитация LI 305/2013 издаде протокол от определяне на летливи органични съединения № 151/21.03.2014г.

7. Декларираните показатели на характеристиките на строителния продукт:

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПОКАЗАТЕЛ	МЕТОД ЗА ИЗПИТВАНЕ/ИЗЧИСЛЕНИЕ/ ОПРЕДЕЛЯНЕ
Блясък	матов	БДС EN ISO 2813:2001
Зърнометричен състав	< 100 µkm	БДС EN 13300:2004
Плътност	1,55 ± 0,05 kg/m <sup>3</sup>	БДС EN ISO 2811-1:2011
Съдържание на нелетливи вещества	≥ 61 %	БДС EN ISO 3251:2008
Съдържание на летливи органични съединения	≤ 30 g/l (кат. A/a)	БДС EN ISO 11890-2:2013

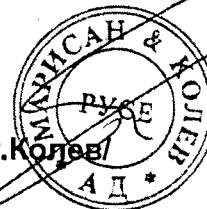
8. Характеристиките на строителния продукт, посочен в т.1, имат показатели, съответстващи на декларираните съгласно т.7.

Тази декларация за характеристиките на строителния продукт се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т.4 или на упълномощения представител съгласно т.5.

Подписано за и от името на производителя (упълномощения представител):

Русе  
04.03.2015г.

Изп. Директор:  
/Ст.Колев/



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

2

109



## ТЕРАФЛЕКС® VISION

професионална интериорна латексна боя с извънредно равномерна повърхностна структура с копринено усещане, за устойчиво на износване и стареене боядисване



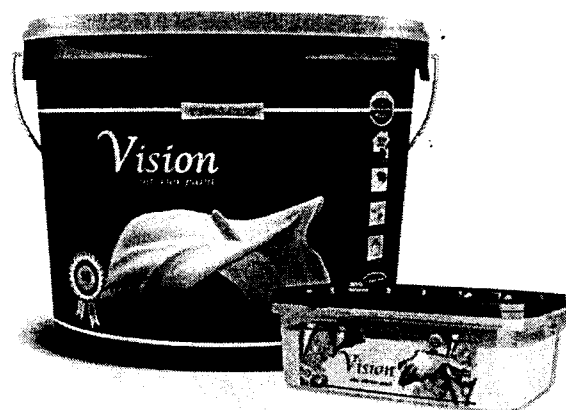
### Предназначение

ТЕРАФЛЕКС® VISION е професионална латексна боя с добре изразена, изключително фина и равномерна структура с копринено усещане на цвета. Притежава изключително висока покривност и износоустойчивост, което я прави подходяща за жилища, обществени сгради, хотели, търговски центрове и др.

Устойчива е на влажно почистване и позволява лесната поддръжка на боядисаната повърхност – отстраняването на петна и замърсявания от стените става само с вода или обикновен почистващ препарат.

ТЕРАФЛЕКС® VISION е устойчива на стареене, не пожълтява и не променя цвета си. Притежава отлична адхезия към основата и висока трайност на цветовете във времето. Не запечатва стената напълно и позволява нейното „дишане“. Нанася се лесно и равномерно без да капе и да се стича. Приложима е върху основи, като бетон, гипсови и варо-циментови мазилки и шпакловки, гипсокартон, гипсофазер, PVC, и много други. Подходяща е за полагане върху здрави покрития на стени и тавани от стари вододисперсионни бои.

ТЕРАФЛЕКС® VISION се предлага готова за употреба, предварително оцветена в богата гама от цветове. Системата за тониране ENERGY IN COLORS дава допълнителна възможност за оцветяване на боята по желание на клиента в повече от 1960 цвята.



### Свойства

с копринено мек цвят	лесна за поддържане и почистване
с голяма износоустойчивост	не възпрепятства дишането на стената
устойчива на влажно почистване	не капе, не пръска и не се стича
изключително добра покривност	екологично безопасна и без емисии
устойчива на стареене и пожълтяване	без разтворители и омекотители



Страница:  
Продукт:  
Създаден на:  
Отпечатан на:

2 от 4  
ТЕРАФЛЕКС® VISION  
28.05.2012  
30.01.2014

### Състав

Хомогенна смес на база водна стирол-акрилатна дисперсия, пълнители, полимери, пигменти и органични добавки.

### Опаковка и разходна норма

#### Опаковка:

Полиетиленова кофа от 1; 2,5; 9; 15 л.

#### Разходна норма:

около 100 – 130 мл/м<sup>2</sup> за един слой

с предварително грундиране и в зависимост от гладкостта и попиваемостта на основата

### Срок на годност и съхранение

Да се съхранява и транспортира в плътно затворена оригинална опаковка на сухо и хладно (най-добре върху палети). Да не се съхранява при температури под 5°C.

**Да се пази от замръзване! Да се пази от пряка слънчева светлина!**

Продуктът е годен 18 месеца от датата на производство в неразпечатана оригинална опаковка.

### Указания за работа

#### Подготовка на основата

ТЕРАФЛЕКС® VISION се използва върху всички видове минерални основи, които са здрави и не съдържат разделителни субстанции (мазнини, битум, прах). Основата трябва да е чиста, суха и стабилна, без пукнатини и предварително нивелирана. От нея предварително трябва да се отстранят всички нездравни участъци и слоеве със слаба механична устойчивост. Повърхността се почиства и обезпрашава. Кредиращи или ронещи се повърхности трябва да се заздравят след почистването им с помощта на ТЕРАГРУНД® - УНИВЕРСАЛЕН ЗАЗДРАВЯВАЩ ГРУНД, а силно попиващи повърхности с ПОРОГРУНД® - ГРУНД ЗА ПОРЪОЗНИ ОСНОВИ. След подsigуряване здравината на основата, за намаляване и изравняване на попиването и намаляване разхода на боя, се препоръчва повърхността да бъде грундирана с ТЕРАФЛЕКС® - УНИВЕРСАЛЕН ГРУНД ПРЕДИ БОЯДИСВАНЕ.

#### Приготвяне на сместа

Да се разбърка добре преди употреба с пластмасова бъркалка на бавни обороти!





Страница:  
Продукт:  
Създаден на:  
Отпечатан на:

3 от 4  
ТЕРАФЛЕКС® VISION  
28.05.2012  
30.01.2014

## Начин на работа

ТЕРАФЛЕКС® VISION се нанася не по-рано от 2 часа след грундирането при температура на околната среда и на боядисваната повърхност по-висока от +5°C. Боята се разстила равномерно и без прекъсвания – машинно, с четка или валик. За постигане на минимална цетова разлика и максимална покривност се препоръчва нанасянето на минимум 2 слоя. При двукратно нанасяне, между отделните боядисвания трябва да се осигури време за съхнене между 2 до 3 часа, в зависимост от температурата и влажността на въздуха.

## Внимание!

Боядисването се извършва в сухо време или помещение при температура на основата и въздуха от +5°C до +30°C и с влажност на въздуха под 60%.

Времето за пълно изсъхване на боята зависи от атмосферните условия (температура и влажност на въздуха), но не е по-малко от 4 – 6 часа.

Високата влажност на въздуха и ниските температури могат да удължат значително времето, необходимо за съхнене и да променят неравномерно цвета!

Еднаквост в цвета може да бъде постигната само в рамките на една производствена партида!

Развитието на цветния оттенък зависи от основата, температурата и влажността на въздуха!

За да се избегне опасността от пожълтяване на повърхността при боядисване на необработен гипскартон се препоръчва той да бъде предварително грундиран или шпаклован.

Следи от никотин и ръжда не могат да бъдат заличени просто с боядисване в по-тъмни цветове. По-тъмните цветове в никакъв случай не покриват по-добре. В този случай грундирането на основата също е задължително.

Грундирането е задължително при здрави основи, боядисани в вододисперсионни бои за да се избегне изкривяване на цветният ефект при новата боя. Особено тъмни цветове на основата биха могли да прозират през боядисаната повърхност.

При боядисване на различни видове уплътнители (акрилни, полиуретанови и др.), поради тяхната висока еластичност е възможно напукването на боята. Освен това те могат да доведат до леки оцветявания на боядисаната повърхност.

Поправки в повърхността се отличават в различна степен, в зависимост от ситуацията на обекта и неговата осветеност.

## Описание на опасностите:

Не съдържа опасни химически вещества.

Предупредителни фрази	
P 102	Да се съхранява извън обсега на деца.
P 262	Да се избягва контакт с очите, кожата или облеклото.
P 273	Да се избягва изпускане в околната среда.
P 350	Измийте внимателно и обилно със сапун и вода





Страница:  
Продукт:  
Създаден на:  
Отпечатан на:

4 от 4  
ТЕРАФЛЕКС® VISION  
28.05.2012  
30.01.2014

## Символ на опасност:

Не изисква специални обозначения за опасност.

Максимално съдържание на ЛОС за този продукт (кат. А/а) е 30 гр/л.

## Класификация

Отговаря на изискванията на европейските и български норми и е в съответствие със стандарт:

Европейски стандарт	Клас	Протоколи от изпитване
БДС EN 13300		8/23.04.2012
Наредба за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при употребата на органични разтворители в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти.		8/23.04.2012

## Технически данни

Протоколи от изпитване са издадени от Изпитвателна лаборатория за строителни материали към Марисан и Колев ООД, гр. Русе.

Показател	Мерна единица	Метод на изпитване	Резултати от изпитването
Блясък	-	БДС EN 13300	матов
Зърнометричен състав	mkm	БДС EN 13300	< 100 (фин)
Плътност	g/cm <sup>3</sup>	БДС EN ISO 2811-1	1,60 ± 0,05
Съдържание на нелетливи вещества	%	БДС EN ISO 3251	64
pH	-	БДС EN ISO 1148	7 - 9
Време на изсъхване без лепнене	min	БДС EN ISO 3678	15

Информацията, която се съдържа в настоящият документ, се базира на познанията и последните технически постижения и опит, които имаме към датата на последната версия. Техническите препоръки по отношение на приложението, които ние даваме в подкрепа на купувачите и работещите с нашите продукти, са необвързващи и не са основание нито за договорни юридически отношения, нито за допълнителни задължения, произтичащи от договора за покупка. Те не освобождават купувачите от необходимостта сами да проверят приложимостта на продуктите съгласно указанията за всяко конкретно специфично приложение. Като производител ние гарантираме качеството на продукта, но не можем да въздействаме на условията и начина на неговата употреба. Полагането на продукта трябва да се извършва от квалифициран персонал.

